



# 重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試

## 應檢參考資料目錄

壹、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試應檢人須知 .....	1
貳、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科評審總表 .....	3
參、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試試題	
一、鏟裝機目視機具檢查(07004-1050401)	
(一)術科第一站試題說明 .....	4
(二)鏟裝機目視機具檢查報告及評審標準表(應檢人兼用).....	5
二、鏟裝機作業前檢查(07004-1050402)	
(一)術科第二站試題說明 .....	6
(二)鏟裝機作業前檢查場地佈置圖 .....	7
(三)鏟裝機作業前檢查評審標準表(監評人員專用).....	8
(四)鏟裝機作業前檢查評審紀錄表(監評人員專用).....	9
(五)鏟裝機作業前檢查儀表符號辨識表(監評人員專用).....	10
(六)鏟裝機作業前檢查儀表符號說明表(應檢人參考使用).....	11
三、鏟裝機裝車作業(07004-1050403)	
(一)術科第三站試題說明 .....	12
(二)鏟裝機裝車作業場地佈置圖 .....	13
(三)鏟裝機裝車作業評審標準表(監評人員專用).....	14
四、鏟裝機鏟料鋪平作業(07004-1050404)	
(一)術科第四站試題說明 .....	15
(二)鏟裝機鏟料鋪平作業場地佈置圖 .....	16
(三)鏟裝機鏟料鋪平作業評審標準表(監評人員專用).....	17
肆、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試時間配當表 .....	18

## 壹、重機械操作—鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試

### 應檢人須知

一、本檢定共分四站，各站說明如下：

站別	站名 / 試題編號	檢定時間	檢定內容	備考
一	鏟裝機目視機具檢查 07004-1050401	7 分鐘	以目視及檢查動作 實施機具檢查作業 並作出檢查結果	任何一站 不及格或 缺考，總評 為不合格。
二	鏟裝機作業前檢查 07004-1050402	6 分鐘	依規定內容實施作 業前檢查(測試時間 4 分鐘)，並正確辨 識或說明儀表符號 (測試時間 2 分鐘)	
三	鏟裝機裝車作業 07004-1050403	5 分鐘	將土石方料鏟裝至 卡車料斗內，其裝 料量須達標準	
四	鏟裝機鏟料鋪平作業 07004-1050404	10 分鐘	將土石方料鏟裝至 指定作業區域實施 鋪平作業	

二、本檢定各站皆須及格且無缺考，總評為合格。

三、應檢人測試前請詳閱應檢參考資料及術科試題相關資料，避免未按試題規定操作或違規情事發生，亦不得藉故要求監評人員或辦理單位作與測試內涵有關之技能性提示、藉故示範或說明檢定要領。

四、第一至四站試場提供檢定之機具鏟斗容量  $0.3\sim 0.45\text{m}^3$  之間，引擎馬力 45HP 以上供應檢人測試使用。

五、辦理單位提供之檢定機具除第一站外，其餘各站區分「腳控」及「手控」操作鏟斗二種機具型式，應檢人得任選一種操作型式實施測試。

六、應檢人於第一站僅做檢查及填寫紀錄表(試場準備之藍色原子筆填寫)，不做故障排除與維修，經監評人員發現有題外之操作，本站以不及格處置。

七、應檢人於術科測試檢定期間不得藉故、提早或非排定測試時間擅自進入各站應檢區，倘有違反規定者其術科成績以不合格處置。

八、應檢人檢定時間係指規定測試時間，除機具、設備於檢定過程中故障得予以暫停計時外，不得藉故延長檢定時間。

九、應檢人參加檢定測試需注意自身與他人安全，進入測試區應全程配戴安全帽。倘檢定過程中有違反工作安全標準，監評人員得立即制止應檢人繼續操作，該站成績以不及格處置。

十、檢定當日場次須注意事項：

(一)應檢人須注意檢定當日排定測試場次(區分第一、二場次)，檢定程序依「術科測試時間配當表」實施。

(二)應檢人依排定場次時間辦理報到手續，出示術科測試通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明文件。

(三)應檢人於當日場次測試請著適當束(扣)緊之服裝，不得穿著短褲、拖(涼)鞋應檢。

(四)辦理單位所提供之設備、機具規格如有不符、損壞或短少情形，應檢人可立即反應監評人員予以說明或場地管理人員實施更換、調整及補充；檢定中(後)如有操作損壞或短少，應照價賠償。

(五)應檢人於各分站須依監評人員指示開始測試，測試作業須在規定時間內完成，各分站監評人員於檢定測試時間結束前 1 分鐘得提示應檢人注意檢定時間，測試時間結束，監評人員即停止應檢人測試並停止計時。

(六)應檢人於檢定當日測試場次，不得有冒名頂替測試、飲酒(含酒精性飲料)、抽菸及嚼檳榔等違規行為。

(七)應檢人進入各站測試場地，不得使用行動電話、攝錄功能電子器材，對個人或其他應檢人拍攝記錄檢定過程。

十一、本須知未盡事項，依「技術士技能檢定作業及試場規則」相關規定辦理。

貳、重機械操作－鏟裝機單一級操作技術士技能檢定術科評審總表

07004

姓名		檢定日期	年 月 日			總 評	<input type="checkbox"/> 合 格
術科測試編號		監評長簽名					<input type="checkbox"/> 不 合 格
站 別	站 名 試 題 編 號	檢 定 結 果			監 評 人 員 名 監 簽		
		及 格	不 及 格	缺 考			
第 一 站	鏟裝機目視機具檢查 07004-1050401						
第 二 站	鏟裝機作業前檢查 07004-1050402						
第 三 站	鏟裝機裝車作業 07004-1050403						
第 四 站	鏟裝機鏟料鋪平作業 07004-1050404						

說明：1.本檢定共分四站，各站皆須及格且無缺考，總評為合格。

2.有缺考測站請於該站「缺考」欄位打“√”。

3.評審總表經應檢人填寫姓名、檢定日期及術科測試編號，須繳交術科測試辦理單位試務人員彙整。

4.各站檢定結果未評定前，監評人員不得先行於評審總表上簽名。

5.評審總表經各站監評人員評定簽名後，交予監評長綜審總評。

## 參、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、鏟裝機目視機具檢查

#### (一)術科第一站試題說明

1. 試題編號：07004-1050401

2. 題 目：鏟裝機目視機具檢查

3. 試題說明：

- (1) 應檢人於每一項檢查動作前，應清楚朗誦檢查項目，確實指出要檢查之部位，再實施檢查動作，並將檢查結果記錄於檢查紀錄表。
- (2) 應檢人於本站僅做檢查及填寫紀錄表，不做故障排除與維修；在不發動引擎之原則下，依據檢查紀錄表內設定之檢查項次以目視及檢查動作，將檢查結果記錄於檢查紀錄表「」內打“✓”即可。
- (3) 檢查紀錄表「」內打“✓”有塗改之行為，應檢人須於塗改處旁簽名註記(塗一簽一)，倘有塗改未簽名項次致使無法評定正確結果，該項次以「錯誤」計。
- (4) 檢查結果中，某項次之「」均未勾選或「不正常」項目有一個以上時(有複選)，應檢人未能完全正確檢查勾選，該項次以「錯誤」計。
- (5) 繳交檢查紀錄表前請詳細檢視，繳交後不得藉故取回更改或補正。

4. 時 間：7 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。

5. 評審標準：

(1) 時間標準要求：

- A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
- B. 經監評人員指示開始計時，應檢人繳交檢查報告即停止計時。

(2) 技能標準要求：

- A. 確實清楚朗誦檢查項目再做出檢查動作，檢查方式須正確。
- B. 檢查結果勾選劃“✓”要清晰，並以藍色原子筆作答。
- C. 依檢查報告項目實施檢查，檢查結果須符合機具設定現況。

(3) 工作安全標準：

- A. 不可有危險動作(如跳車、未正確配戴安全帽或其它危險動作)。
- B. 不可損壞機具或設備(如敲打空氣濾芯或其它損壞動作)。
- C. 不可做本題以外之違規操作(如故障排除與維修)。

(4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)鑿裝機目視機具檢查紀錄及評審標準表(應檢人兼用)

試題編號：07004-1050401

應檢人姓名：

第一站評審結果：

術科測試編號：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

本測站設置不正常項次達 5 項次(含)以上，檢查結果錯誤勾選答案達 3 項次(含)以上，本項評定為不及格。

項次	檢 查 內 容	檢 查 結 果	
		正 常	不 正 常
1	副水箱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 冷卻液過多 <input type="checkbox"/> 冷卻液不足
2	風扇皮帶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 太緊 <input type="checkbox"/> 太鬆 <input type="checkbox"/> 龜裂或起毛邊
3	引擎潤滑系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 機油過多 <input type="checkbox"/> 機油不足 <input type="checkbox"/> 過濾器滲漏
4	引擎燃油系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 過濾器滲漏 <input type="checkbox"/> 高壓管路鬆動
5	引擎進氣系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 濾芯不潔 <input type="checkbox"/> 進氣管路鬆動
6	電氣系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 電水過多 <input type="checkbox"/> 電水不足 <input type="checkbox"/> 樁頭夾箍未固定
★7	液壓系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 油量過多 <input type="checkbox"/> 油量不足 <input type="checkbox"/> 唧筒油封滲漏
8	左側前後輪胎	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 缺件 <input type="checkbox"/> 輪胎螺絲鬆動
9	右側前後輪胎	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 缺件 <input type="checkbox"/> 輪胎螺絲鬆動
10	安全護頂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 破損 <input type="checkbox"/> 變形

2. 朗誦檢查內容及動作是否確實做出：及格 不及格

不及格原因：\_\_\_\_\_。

3. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	無危險動作(如跳車...)			
2	無損壞機具或設備(如敲打空氣濾芯...)			
3	無本題以外之違規操作(如故障排除與維修...)			

4. 標準作業時間 7 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2、3 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

## 參、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試試題

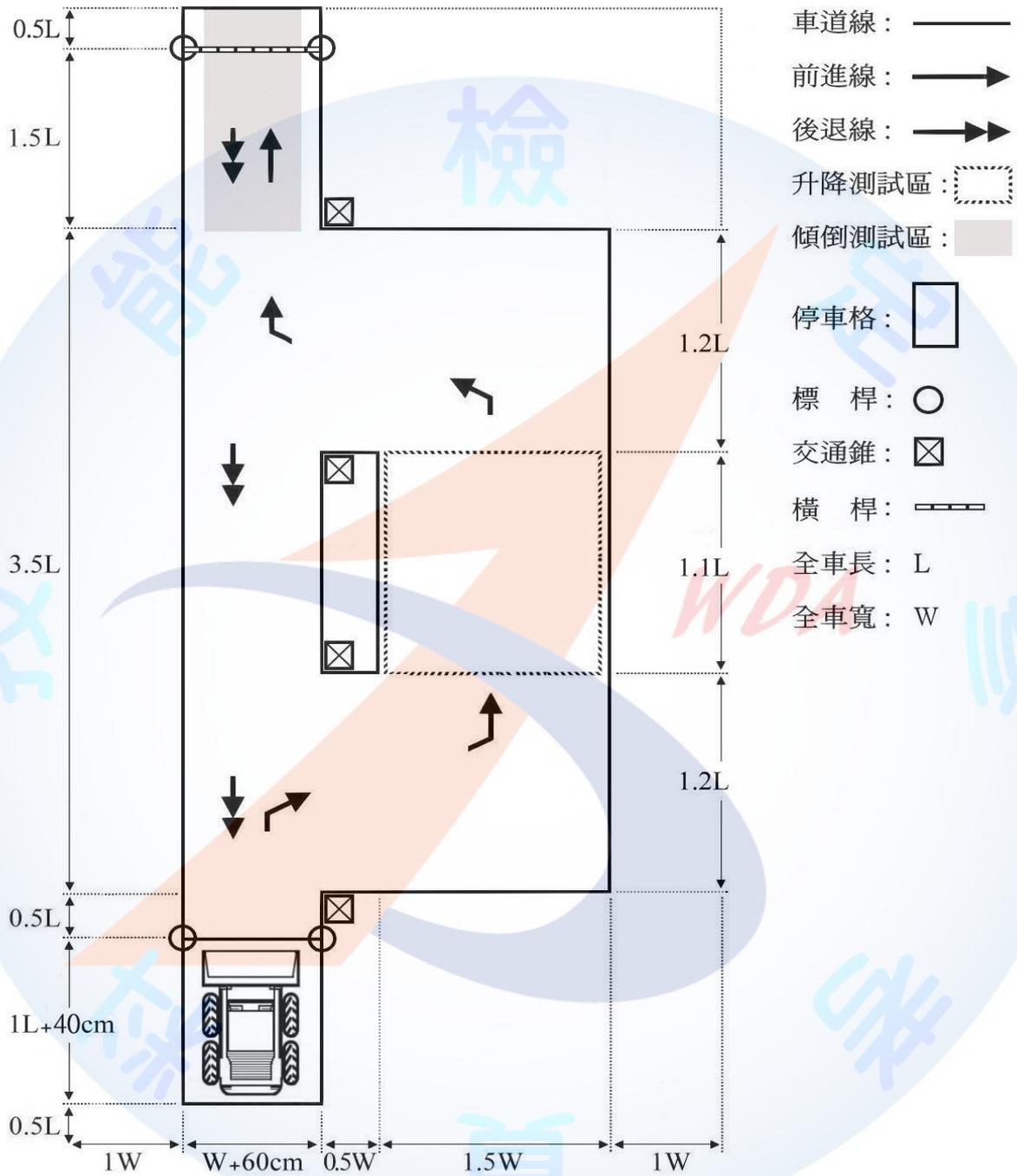
### 二、鏟裝機作業前檢查

#### (一)術科第二站試題說明

1. 試題編號：07004-1050402
2. 題 目：鏟裝機作業前檢查
3. 試題說明：依鏟裝機作業前檢查場地佈置圖行駛路線，操作鏟裝機實施作業前各項檢查動作，並正確辨識各儀表符號或功能說明。
4. 時 間：6 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
  - (1) 時間標準要求：
    - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
    - B. 操作檢查時間(4 分鐘)為機具行駛出停車格外開始計時，作業完畢機具行駛至停車格內，鏟斗平降至地面即停止計時。
    - C. 儀表符號辨識時間(2 分鐘)為應檢人依儀表符號辨識表隨機抽測開始計時，完成辨識或功能說明即停止計時。
  - (2) 技能標準要求：
    - A. 測試全程引擎不可熄火。
    - B. 於指定路線完成前進、左右轉向、鏟斗升降、傾倒及直線後退等測試檢查動作。
    - C. 除測試區外，行駛中應將鏟斗後傾，鏟斗連結銷保持距離地面 20 至 30 公分之間。
    - D. 升降測試區內，機具於靜止狀態下，舉升鏟斗至護頂高度，再降低鏟斗至行駛高度繼續前進。
    - E. 駛入傾倒測試區，可同時舉升鏟斗至適當高度再作傾倒動作於橫桿前方，傾倒測試過程不可碰觸橫桿。
    - F. 完成傾倒動作後，機具退出傾倒測試區(可同時降鏟斗動作至行駛高度)，以直線後退至停車格內。
    - G. 作業全程均不可壓線或碰撞交通錐及標桿。
    - H. 除測試區與停車格區域外，操作前進或後退行駛時，機具不得靜止不動。
    - I. 作業後於停車格內將鏟斗平降至地面。
    - J. 引擎怠速並安全鎖制後下車。
    - K. 能在規定時間內正確辨識各儀表符號或功能說明。
  - (3) 工作安全標準：
    - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施安全鎖制等危險動作)。
    - B. 不可損壞機具或設備。
    - C. 不可做本題以外之違規操作(如未依路線及操作程序測試)。
  - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)鑄裝機作業前檢查場地佈置圖(07004-1050402)



- 1.停車格長度：機具全長加40cm
- 2.行駛道寬度：機具全寬加60cm
- 3.傾倒測試高度：1.6 m(地面至橫桿)

(三)鏟裝機作業前檢查評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07004-1050402

應檢人姓名：

第二站評審結果：

術科測試編號：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

評審內容任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	測試全程引擎未熄火			
2	行駛中鏟斗收置及高度正確 (離地 20~30 公分)			
3	升降測試區內鏟斗動作正確 (上升至護頂高度再降至行駛高度)			
4	傾倒測試區內鏟斗動作正確 (傾倒動作不得碰觸橫桿)			
5	作業全程未壓線、碰撞交通錐及標桿			
6	行駛中無停駛情形(操作前進或後退行駛時，機具靜止不動)			
7	作業後停至停車格內、鏟斗平降至地面			
8	引擎怠速並安全鎖制			

2. 儀表符號辨識：及格 不及格

評審內容依儀表符號辨識表隨機抽測 5 種，答錯 2 種(含)儀表符號以上，本項評定為不及格。

評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
能在規定時間內正確辨識各儀表符號或功能說明			

3. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	無危險動作(如跳車...)			
2	無損壞機具或設備			
3	無本題以外之違規操作(如未依路線及操作程序測試...)			

4. 標準作業時間 6 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

操作檢查時間：4 分鐘；測試作業時間： 分 秒。

儀表符號辨識時間：2 分鐘；測試作業時間： 分 秒。

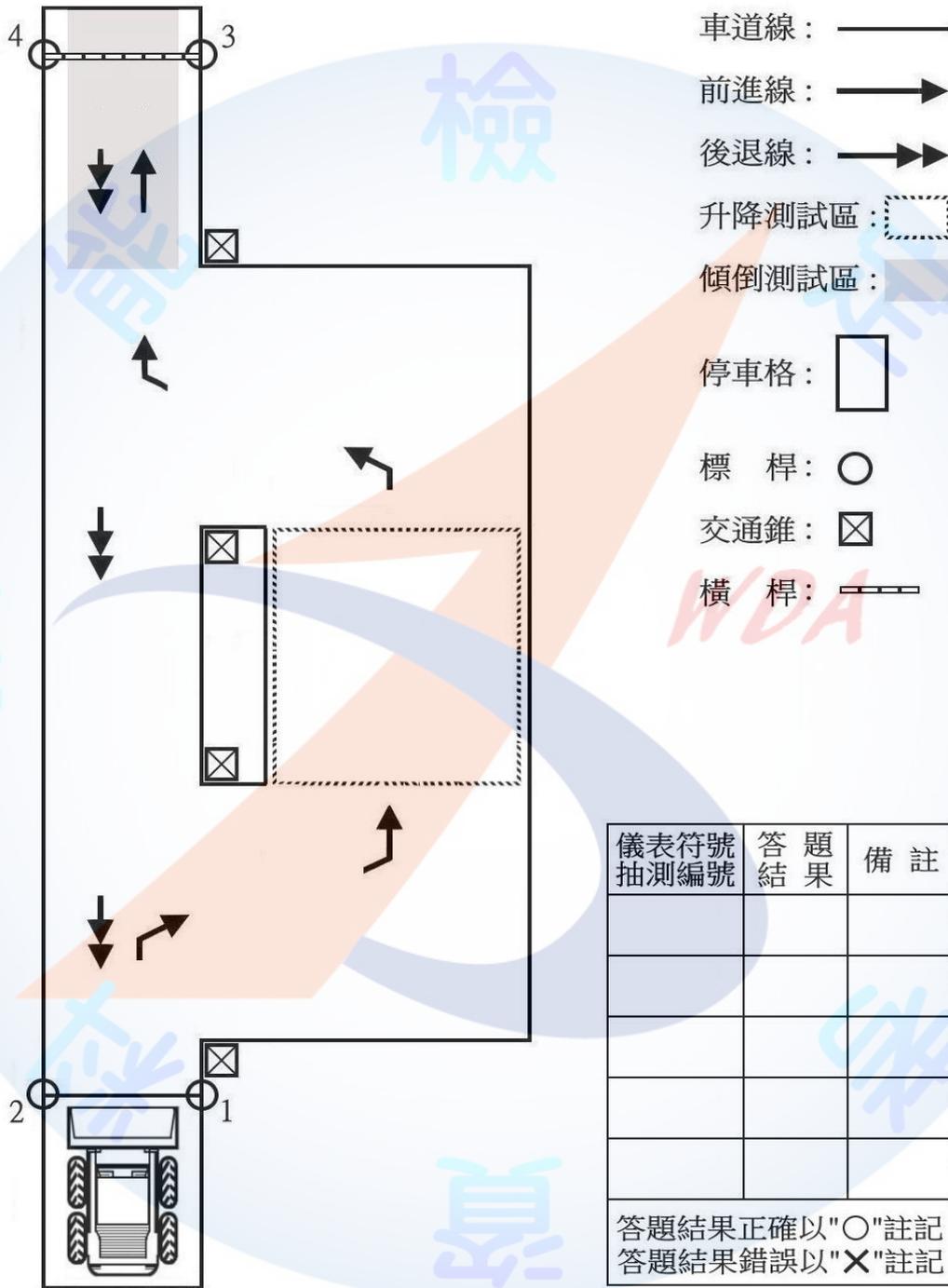
以上 1、2、3 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

(四) 鏟裝機作業前檢查評審紀錄表(07004-1050402)

本紀錄表印製於鏟裝機作業前檢查評審標準表背面供監評人員專用。

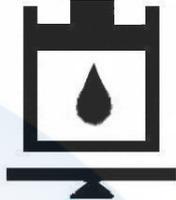
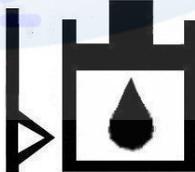
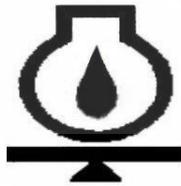


壓線或碰撞處(點)標示並敘明

監評人員簽名：

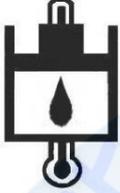
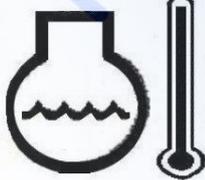
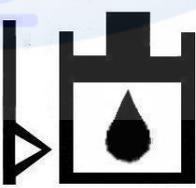
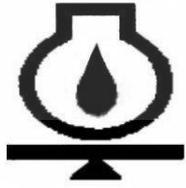
(五)鑄裝機作業前檢查儀表符號辨識表(07004-1050402)

本辨識表須另行印製供第二站監評人員專用。

(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 
(9) 	(10) 	(11) 	(12) 
(13) 	(14) 	(15) 	(16) 
(17) 	(18) 	(19) 	(20) 

(六)鏟裝機作業前檢查儀表符號說明表(07004-1050402)

本說明表供應檢人及監評人員參考使用。

<p>(1) 液壓油溫度</p> 	<p>(2) 停車(鎖制)</p> 	<p>(3) 空氣濾芯</p> 	<p>(4) 液壓油面</p> 
<p>(5) 充電系</p> 	<p>(6) 冷卻液溫度</p> 	<p>(7) 引擎機油濾清器</p> 	<p>(8) 冷卻液溫度</p> 
<p>(9) 液壓油濾清器</p> 	<p>(10) 引擎機油溫度</p> 	<p>(11) 燃油量</p> 	<p>(12) 引擎進氣壓力</p> 
<p>(13) 引擎時數表</p> 	<p>(14) 液壓油壓力</p> 	<p>(15) 液壓油濾清器</p> 	<p>(16) 引擎機油面</p> 
<p>(17) 冷卻液面</p> 	<p>(18) 引擎機油壓力</p> 	<p>(19) 液壓油面</p> 	<p>(20) 引擎機油面</p> 

## 參、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試試題

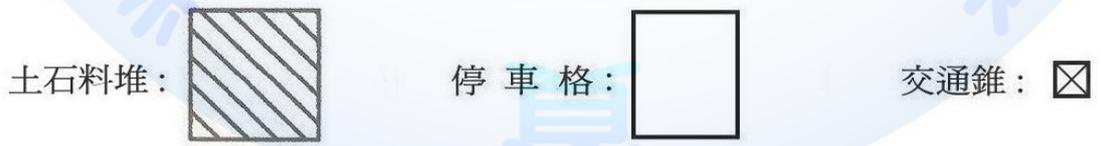
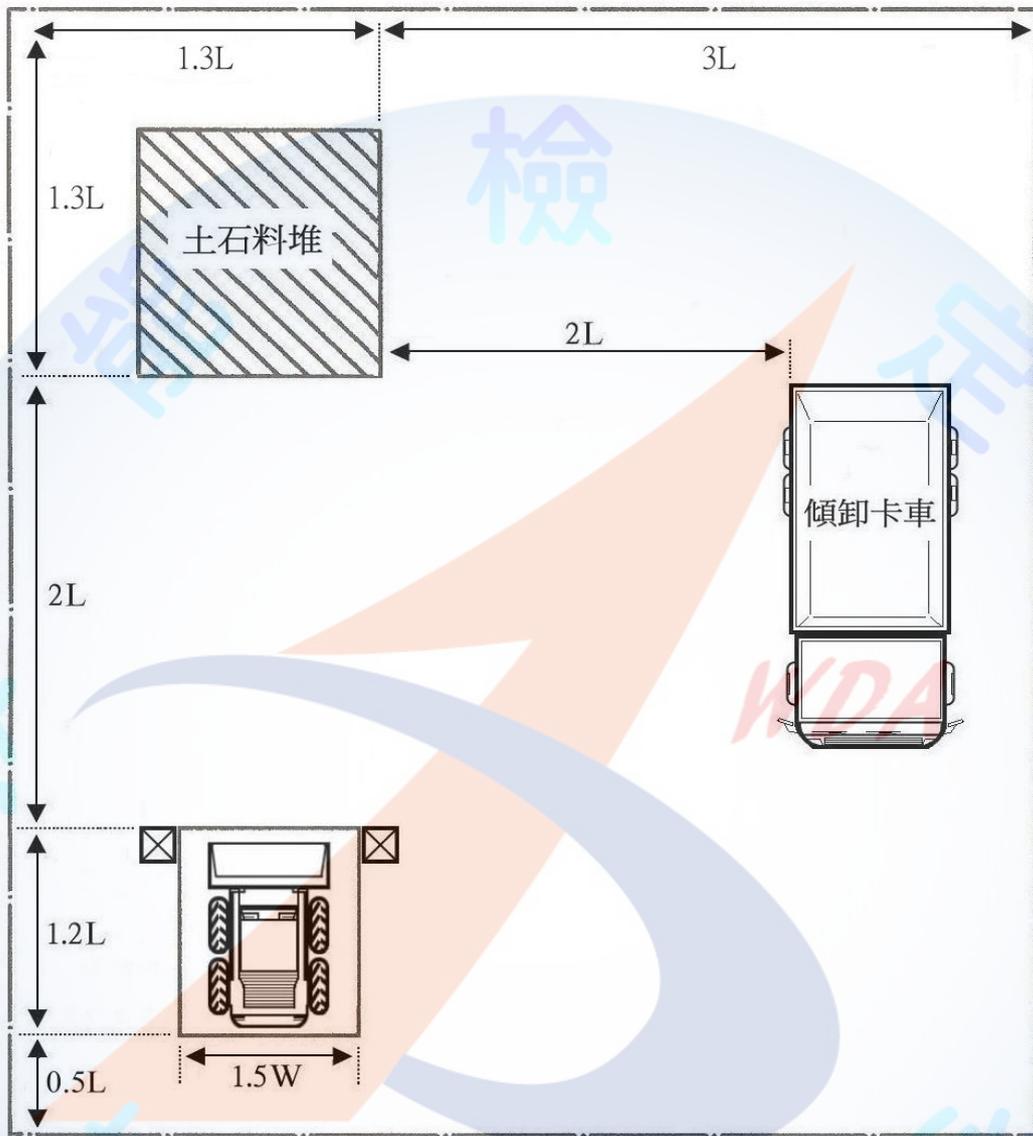
### 三、鏟裝機裝車作業

#### (一)術科第三站試題說明

1. 試題編號：07004-1050403
2. 題 目：鏟裝機裝車作業
3. 試題說明：依鏟裝機裝車作業場地佈置圖，操作鏟裝機將土石方料鏟裝至  
卡車料斗內，其裝料量須達標準。
4. 時 間：5 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
  - (1) 時間標準要求：
    - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
    - B. 機具行駛出停車格外開始計時，機具行駛回停車格內鏟斗平降至地面即停止計時。
  - (2) 技能標準要求：
    - A. 測試全程引擎不可熄火。
    - B. 裝車作業不得碰撞卡車。
    - C. 作業中土石方料不得掉落護頂或駕駛室內。
    - D. 土石方料應均勻卸置卡車料斗內，裝料量須達料斗容積。
    - E. 依場地佈置圖規定路線進行裝車作業。
    - F. 作業後於停車格內將鏟斗平降至地面。
    - G. 引擎怠速並安全鎖制後下車。
    - H. 作業全程不得超出作業範圍。
  - (3) 工作安全標準：
    - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施安全鎖制等危險動作)。
    - B. 不可損壞機具或設備。
    - C. 不可做本題以外之違規操作。
  - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二) 鏟裝機裝車作業場地佈置圖(07004-1050403)



- 1. 停車格寬度：1.5W
- 2. 停車格長度：1.2L
- 3. 全車長：L
- 4. 全車寬：W
- 作業範圍：— · —

(三)鏟裝機裝車作業評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07004-1050403

應檢人姓名：

第三站評審結果：

術科測試編號：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

(1)評審內容任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	作業中未碰撞卡車			
2	裝料量達到卡車料斗容積			
3	作業中土石方料未掉落護頂或駕駛室內			

(2)評審內容任何 2 項次(含)以上不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	測試全程引擎未熄火			
2	土石方料能均勻卸置卡車料斗內			
3	作業後停至停車格內、鏟斗平降至地面			
4	引擎怠速並安全鎖制			
5	裝車作業未超出作業範圍			

2. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	無危險動作(如跳車...)			
2	無損壞機具或設備			
3	無本題以外之違規操作			

3. 標準作業時間 5 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

## 參、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試試題

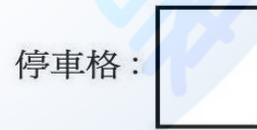
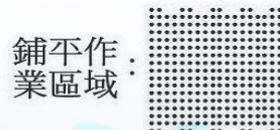
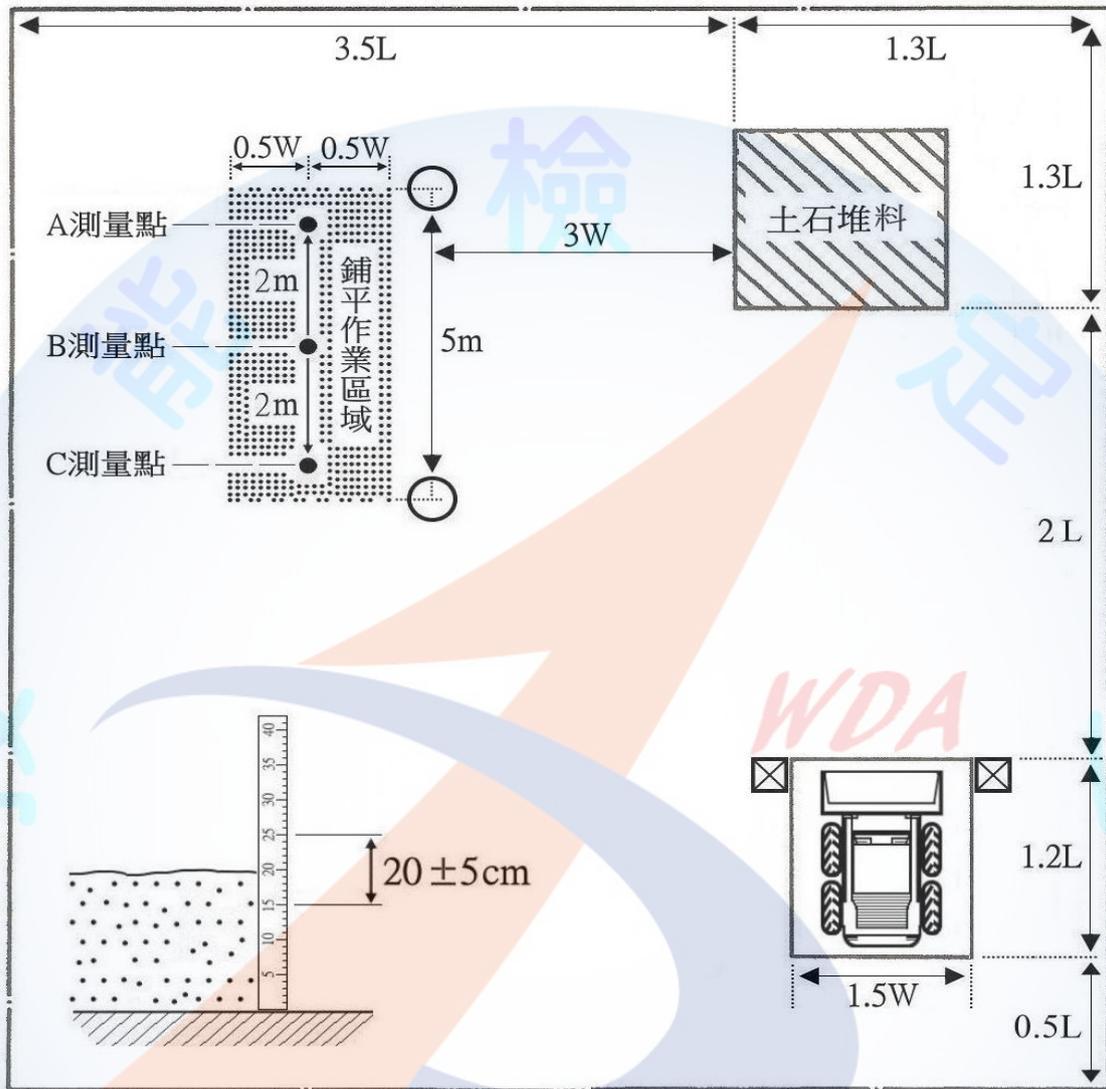
### 四、鏟裝機鏟料鋪平作業

#### (一)術科第四站試題說明

1. 試題編號：07004-1050404
2. 題 目：鏟裝機鏟料鋪平作業
3. 試題說明：依鏟裝機鏟料鋪平作業場地佈置圖，操作鏟裝機將土石方料鏟裝至指定作業區域實施鋪平作業。
4. 檢定時間：10 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
  - (1) 時間標準要求：
    - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
    - B. 機具行駛出停車格外開始計時，機具行駛回停車格內鏟斗平降至地面即停止計時。
  - (2) 技能標準要求：
    - A. 測試全程引擎不可熄火。
    - B. 鋪平作業區域長度為 5m (不得超出或縮短長度)。
    - C. 鋪平作業區域寬度為 1W (不得超出鏟斗寬度)。
    - D. 鋪平量測點高度為 20cm，誤差±5cm。
    - E. 量測鋪平區域中心點及長度方向兩側各 2 m 處。
    - F. 鋪平作業區域不可呈現凹凸不平現象(可浮動倒拖整平)。
    - G. 鋪平作業後於停車格內將鏟斗平降至地面。
    - H. 引擎怠速並安全鎖制後下車。
    - I. 作業全程不得超出作業範圍。
  - (3) 工作安全標準：
    - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施安全鎖制等危險動作)。
    - B. 不可損壞機具或設備。
    - C. 不可做本題以外之違規操作。
  - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二) 鏟裝機鏟料鋪平作業場地佈置圖(07004-1050404)



1. 停車格寬度：1.5W

2. 停車格長度：1.2L

3. 量測點高差：20 ± 5cm

作業範圍：— · —

標 桿：○

交 通 錐：⊠

全 車 長：L

全 車 寬：W

(三)鏟裝機鏟料鋪平作業評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07004-1050404

應檢人姓名：

第四站評審結果：

術科測試編號：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

(1)評審內容任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	鋪平長度達到 5m(未超出或縮短長度)			
2	鋪平寬度達到 1W(未超出鏟斗寬度)			

(2)評審內容任何 2 項次(含)以上不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	測試全程引擎未熄火			
2	A 量測點鋪平厚度達到標準 (高差 $20 \pm 5\text{cm}$ )			量測值 cm
3	B 量測點鋪平厚度達到標準 (高差 $20 \pm 5\text{cm}$ )			量測值 cm
4	C 量測點鋪平厚度達到標準 (高差 $20 \pm 5\text{cm}$ )			量測值 cm
5	作業後停至停車格內、鏟斗平降至地面			
6	引擎怠速並安全鎖制			

2. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何 1 項次不及格，本項評定為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	無危險動作(如跳車...)			
2	無損壞機具或設備			
3	無本題以外之違規操作			

3. 標準作業時間 10 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

肆、重機械操作－鏟裝機單一級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定 2 場測試，每場 20 人；配當表如下：

時 間	內 容	備 註
08：00—08：30	1.第一場次應檢人報到。 2.監評前協調會議： (1)推舉監評長並主持監評人員站別抽籤。 (2)辦理單位及監評人員不得作與測試內涵有關之技能性提示或藉故示範說明檢定要領。	
08：30—08：45	1.應檢人須知及安全事項說明，如有疑義應檢人請當場提出立即處理，測試開始後不得再提出疑義。 2.應檢人依編號順序排定分站次序。 3.監評人員檢查機具設備。	
08：45—12：00	1.第一場次測試開始。 2.應檢人測試分四站進行，第一站：7 分鐘，第二站：6 分鐘，第三站：5 分鐘，第四站：10 分鐘。	
12：30—13：00	1.第二場次應檢人報到。 2.監評前協調會議： (1)推舉監評長並主持監評人員站別抽籤。 (2)辦理單位及監評人員不得作與測試內涵有關之技能性提示或藉故示範說明檢定要領。	
13：00—13：15	1.應檢人須知及安全事項說明，如有疑義應檢人請當場提出立即處理，測試開始後不得再提出疑義。 2.應檢人依編號順序排定分站次序。 3.監評人員檢查機具設備。	
13：15—16：30	1.第二場次測試開始。 2.應檢人測試分四站進行，第一站：7 分鐘，第二站：6 分鐘，第三站：5 分鐘，第四站：10 分鐘。	
16：30—17：00	檢討會(視實際需要召開)。	

07004