


08700 平版印刷 丙級 工作項目 01：資料判讀

1. (2) Y 版是指 ①洋紅版 ②黃版 ③青版 ④黑版。
2. (2) 單色印刷正反面共用一塊印版叫 ①空轉版 ②輪轉版 ③反轉版 ④自轉版。
3. (1) 印製單面單色印件以下列何者為宜？ ①單色機 ②雙色機 ③四色機 ④多色機。
4. (1) M 版是指 ①洋紅版 ②黃版 ③青版 ④黑版。
5. (2) 正反版對開紙一台換算十六開多少頁？ ①8 頁 ②16 頁 ③32 頁 ④64 頁。
6. (3) 印刷之三開紙張形狀屬於 ①四方形 ②近四方形 ③窄長形 ④三角形。
7. (1) 下列何者印刷數量最多？ ①付印數 ②印刷完成數 ③裝訂成品數 ④交貨數。
8. (1) 若在四色印刷機第二、三座之間附加翻轉設備，除可一次正面印出四色外，還可印出 ①正 2 色反 2 色 ②正 1 色反 3 色 ③正 3 色反 1 色 ④正 1 色反 4 色。
9. (4) 100 磅四六版紙基重約 ① $200\text{g}/\text{m}^2$ ② $150\text{g}/\text{m}^2$ ③ $120\text{g}/\text{m}^2$ ④ $105\text{g}/\text{m}^2$ 。
10. (3) 捲筒輪轉機什麼尺寸條件是固定的 ①紙張厚度 ②紙張寬幅 ③裁切尺寸 ④摺紙尺寸。
11. (1) 下列那種裝訂方式最複雜？ ①精裝 ②膠裝 ③線裝 ④騎馬釘。
12. (2) 印刷時紙張的咬口部份 ①可印到 ②無法印到 ③只要調好即可印到 ④可印到但壓力不足。
13. (2) 工作單上註明某印件要印 10,000 份，正 2 色反 2 色，則由那種印刷機印刷較省時間？ ①2/0 雙色機 ②2/2 四色機 ③1/1 雙色機 ④4/0 四色機。
14. (3) 下列哪一種顏色不透明度最高？ ①紅 ②黃 ③黑 ④綠。
15. (4) 下列何者為反射原稿？ ①幻燈片 ②透明片 ③投影片 ④印刷稿。
16. (4) 一般產品數量下列何者最少？ ①印刷數 ②放損數 ③交貨數 ④打樣數。
17. (2) 印刷人員在作業中需依據下列何者作為印刷基準？ ①估價單 ②工作傳單 ③退貨單 ④折讓單。
18. (4) 下列何種印版不使用金屬版材？ ①平面版 ②平凹版 ③PS 版 ④紙版。
19. (2) 紙張基重之單位為 ① kg/m^2 ② g/m^2 ③ g/cm^2 ④ kg/cm^2 。
20. (3) 菊八開之紙張通常簡稱為 ①B4 ②A3 ③A4 ④B2。
21. (3) PS 版屬於下列何種版式？ ①平凹版 ②凹版 ③平面版 ④平凸版。
22. (1) 印刷四色墨的正確顏色稱為 ①K.C.M.Y ②K.B.G.R ③K.B.M.C ④K.R.G.Y。
23. (2) 校色符號 Y+20%是指 ①藍色 20% ②黃色加 20% ③黃色減 20% ④青加 20%。
24. (3) 目前平版印刷廠最常用的印刷版是 ①平凹版 ②委安版 ③PS 版 ④蛋白版。

25. (3) C 版是指 ①洋紅版 ②黃版 ③青版 ④黑版。
26. (1) 單色機一次可印出多少色的印件？ ①一色 ②兩色 ③三色 ④四色。
27. (3) 校對稿上有  記號表示 ①向左移 ②向右移 ③向下移 ④向上移。
28. (2) Y100%+M40%可配出 ①綠色 ②橙黃色 ③紫色 ④灰色。
29. (1) Y100%+C100%可配出 ①綠色 ②橙黃色 ③紫色 ④灰色。
30. (4) 黑色 50%的網點可印出 ①綠色 ②橙黃色 ③紫色 ④灰色。
31. (2) 下列哪一個油墨顏色透明度最高 ①紅 ②黃 ③黑 ④綠。
32. (1) 印刷工作單內容未能詳列之項目及特別要求時，可寫在 ①備註欄 ②開數欄 ③書名欄 ④規格欄。
33. (3) 印刷工作單內容是誰要遵守 ①客戶 ②老闆 ③工作人員 ④股東。
34. (1) 印刷要素作業流程中首重 ①原稿 ②印版 ③被印材料 ④印刷機。
35. (1) 下列哪一種紙張適用於印製高線數網點？ ①銅版紙類 ②新聞紙類 ③道林紙類 ④模造紙類。
36. (2) 下列哪一種紙張印墨較易滲透？ ①道林紙 ②新聞紙 ③銅版紙 ④聖經紙。
37. (3) 一般書版摺紙的摺數以不超過幾摺為主？ ①2 ②3 ③4 ④5。
38. (1) 製作頁序樣張時的“摺向”，指的是 ①摺紙方向 ②裁切方向 ③裝訂方向 ④擺置方向。
39. (3) 下列何者印刷時需要較大的壓力？ ①塗布紙 ②半塗布紙 ③非塗布紙 ④輕塗布紙。
40. (2) 印刷品網線數英文簡稱為 ①spi ②lpi ③ppi ④dpi。
41. (2) 「DPI」影像解析度的單位其英文名稱是 ①Data Per Image ②Dot Per Inch ③Data Per Inch ④Dot Per Image。
42. (1) 一般演色表其中一頁的頁面上方標示 C, M, Y20，其標示之意義為 ①此頁顏色演變是由 C0-100, M0-100, 全部都有 Y20, 沒有 K ②此頁顏色演變是全部都有 C100, M100, 及 Y20 沒有 K ③此頁顏色演變是全部都有 C100, M100, 及 Y20, K0-100 ④此頁顏色演變是由 C0-100, M0-100, Y20-100, 沒有 K。
43. (1) 橫排設計的書刊通常屬於 ①左開書 ②右開書 ③上開書 ④下開書。
44. (2) 直排設計的書刊通常屬於 ①左開書 ②右開書 ③上開書 ④下開書。
45. (2) 編排頁面“版心”的意義是指 ①封面的面積 ②文字排列的面積 ③設計稿的面積 ④裁切的面積。
46. (3) 某一印版輸出機 (Platesetter) 之解析度為 2540 dpi，這表示每一公分擁有幾個點 ①254 ②508 ③1000 ④2540。
47. (1) 報業輸出網線數較常使用的是 ①133 lpi ②150 lpi ③175 lpi ④200 lpi。
48. (4) 灰色置換 (GCR) 是將等量的 CMY 以何色版表現？ ①C 版 ②M 版 ③Y 版 ④K 版。

49. (3) 最早的平版是何種印版材質？ ①樹脂 ②金屬 ③石板 ④橡膠。
50. (2) 一般 AM 單色過網，其網屏角度採 ①30° ②45° ③75° ④90°。
51. (3) 一般 AM 過網，其網點形狀最普及為 ①方點 ②圓點 ③鏈點 ④砂目點。
52. (1) 在印刷三原色中，較接近理想油墨的是下列何者？ ①黃色油墨 ②洋紅色油墨 ③青色油墨 ④紅色油墨。
53. (3) 彩色控制導表中的檢驗項目不包括 ①疊印 ②灰色平衡 ③網線數 ④蠕印。
54. (2) UV 油墨乾燥方式屬於下列何種乾燥方式？ ①揮發 ②光聚合 ③固化 ④氧化。
55. (3) 國內常使用的印刷機尺寸為 ①四六版全開 ②四六版對開 ③菊版全開 ④菊版對開。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 02：工具使用

1. (4) 測量印版厚度，應使用 ①厚薄規 ②經緯儀 ③濃度計 ④測微器。
2. (2) 英制扳手是否可與公制扳手混用？ ①可以 ②不可 ③有時可以 ④當然可以。
3. (2) 一般操作習慣量測紙張為 12 條，實際厚度應是 ①1.2 mm ②0.12 mm ③1.2 cm ④0.012 mm。
4. (4) 測量墨輥直徑時應使用 ①捲尺 ②測微器 ③襯墊儀 ④分釐卡尺。
5. (1) 厚度為 0.37 mm 紙張，一般俗稱 ①37 條 ②3.7 條 ③0.37 條 ④370 條。
6. (2) 塑膠材質墨刀最適用於 ①平版印刷機傳統墨槽 ②平版印刷機分割墨槽 ③凹版印刷機墨槽 ④凸版印刷機墨槽。
7. (2) 一般墨刀之材質多為 ①鉛片 ②鋼片或塑膠 ③銅片 ④鋁片。
8. (3) 測微器一般之精確度，可達 ①0.06 mm ②0.1 mm ③0.01 mm ④0.05 mm。
9. (3) 使用遙控式墨鍵的墨槽要使用何種墨刀上墨？ ①鋼質 ②銅質 ③塑膠質 ④鉛質。
10. (2) 調製特別色油墨宜在 ①墨槽上 ②調墨盤 ③墨罐 ④PS 版。
11. (3) 電子磅秤比彈簧磅秤精度 ①差 ②相同 ③精準 ④不一定準。
12. (4) 量測紙張厚度可用 ①卡尺 ②直尺 ③襯墊儀 ④測微器。
13. (2) 測微器量測時棘輪響聲習慣以幾聲為準？ ①一聲 ②三聲 ③五聲 ④十聲。
14. (3) 若要量測五公尺的地坪長度，宜使用 ①直尺 ②折尺 ③捲尺 ④竹尺。
15. (1) 套筒扳手用於下列何種螺絲？ ①外六角 ②內六角 ③十字 ④一字。
16. (2) 六角扳手用於下列何種螺絲？ ①外六角 ②內六角 ③十字 ④一字。
17. (3) 十字起子用於下列何種螺絲？ ①外六角 ②內六角 ③十字 ④一字。

18. (4) 驗電起子可檢測 ①電壓 ②電阻 ③磁場 ④通電。
19. (1) 印刷時檢視厚紙正反兩面規線定位可用 ①針刺法 ②剪角法 ③打孔法 ④透視法。
20. (4) 下列那種工具可調變尺寸？ ①六角扳手 ②開口扳手 ③套筒扳手 ④活動扳手。
21. (1) 厚薄規是用來量測印刷機輥（滾）筒的 ①壓力 ②張力 ③速度 ④角度。
22. (2) 將一令紙張放在磅秤上所秤得之重量，其表示單位是 ①基重 ②令重 ③公斤／平方公尺 ④公克／平方公尺。
23. (1) 將一英吋的長度換算成公制單位約等於 ①25.4 mm ②30.5 mm ③32.5 mm ④36.0 mm。
24. (4) 印刷運轉時，刮除版面墨皮應使用 ①手指 ②紙片 ③鋼片 ④膠片。
25. (2) 拆裝版時宜用下列何種工具？ ①活動扳手 ②固定扳手 ③套筒扳手 ④六角扳手。
26. (2) 下列何者可量測安裝橡皮布後的高度？ ①水平儀 ②筒徑（襯墊）儀 ③游標卡尺 ④厚薄規。
27. (2) 下列何者可量測印版厚度？ ①磅秤 ②測微計 ③游標卡尺 ④厚薄規。
28. (1) 平版印刷機給水單元中，測量工業酒精（IPA）濃度宜用下列何種工具？ ①比重計 ②試紙 ③電導度計 ④溫度計。
29. (3) 平版印刷機測量水槽液濃度宜用下列何種工具？ ①比重計 ②試紙 ③電導度計 ④溫度計。
30. (2) 平版印刷機測量水槽液酸鹼值宜用下列何種工具？ ①比重計 ②pH計 ③電導度計 ④溫度計。
31. (4) 平版印刷機測量水槽溫度宜用下列何種工具？ ①比重計 ②試紙 ③電導度計 ④溫度計。
32. (2) 一般在所謂色彩管理系統中，為確保印刷品質所需要校正的裝置，下列何者為非？ ①電腦螢幕 ②黑白雷射印表機 ③彩色噴墨印表機 ④四色印刷機。
33. (3) 藉著各種網點值的組合，將 CMYK 墨組成的色調作系統排列稱之 ①紙表 ②濃度表 ③演色表 ④百分比。
34. (4) 在數位打樣中，下列何者可產生連續調樣張？ ①光電式 ②噴墨式 ③磁粉式 ④熱昇華。
35. (1) 目前在印刷數位打樣中，大都採用下列何種方式？ ①噴墨式 ②光電式 ③光學式 ④熱昇華。
36. (3) 在印刷複製技術中，檢視印刷品所採用的標準照明體為多少°K？ ①3000°K ②4000°K ③5000°K ④6500°K。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 03：材料準備

1. (1) 測量紙張印刷品的濃度應使用下列何種型式濃度計？ ①反射式 ②透射式 ③點狀式 ④隨機式。
2. (3) 黃墨可反射 ①紅、藍光 ②綠、藍光 ③紅、綠光 ④藍、白光。
3. (3) 商業捲筒輪轉平版印刷機油墨的主要乾燥方式為 ①滲透乾燥 ②氧化乾燥 ③蒸發（熱固）乾燥 ④輻射乾燥。
4. (4) 下列何者不屬於平版油墨的抗性之一？ ①耐酒精 ②抗磨擦性 ③耐鹼性 ④溶水性。
5. (4) 以下何者不是油墨的助劑？ ①乾燥劑 ②耐磨擦劑 ③黏度調節劑 ④色料。
6. (2) 油墨的代號中，“H”代表何種類型油墨？ ①較軟 ②較硬 ③正常 ④特軟。
7. (1) 色光混合愈多，亮度愈 ①高 ②低 ③不變 ④不一定。
8. (3) 顏料混合愈多，愈接近黑色稱為 ①加色法 ②混色法 ③減色法 ④調色法。
9. (4) 洋紅色加青色可得 ①黃色 ②橙色 ③綠色 ④藍色。
10. (3) 綠色光加藍色光可得 ①黃色光 ②紅色光 ③青色光 ④紫色光。
11. (1) 包裝印刷用墨，耐磨擦性要 ①好 ②一樣 ③差 ④不一定。
12. (4) 印刷時攪拌墨糟油墨是 ①增加亮度 ②增加光澤度 ③拌得均勻 ④增加流動性。
13. (3) 下列哪種紙張表面較不吸墨？ ①新聞紙 ②銅版紙 ③合成紙 ④卡紙。
14. (1) 印報所耗用油墨最多的是 ①黑墨 ②黃墨 ③青墨 ④紅墨。
15. (1) 在各種版式中平版印刷的墨膜厚度平均 ①最薄 ②一樣厚 ③最厚 ④不一定。
16. (2) 油墨的代號中，“N”代表何種類型油墨？ ①軟 ②正常軟硬 ③硬 ④最硬。
17. (3) 印墨乾燥時間和濕潤水質與下列何者關係最大？ ①硬度 ②透明度 ③pH 值 ④比重。
18. (1) 何種印墨墨層較不易產生背印 ①薄而勻 ②厚而勻 ③厚而粗 ④厚而不勻。
19. (4) 代表油墨硬度英文字母為 ①HVD ②ABC ③DEF ④HNS。
20. (4) 一般四色墨最不耐光的油墨為 ①黑色 ②洋紅色 ③青色 ④黃色。
21. (4) 油墨黏性大小與下列何者無關？ ①油墨之流動性 ②溫度之高低 ③印刷機速度之快慢 ④顏色。
22. (4) 張頁平版印刷油墨溶劑應為 ①低沸點 ②中低沸點 ③中沸點 ④高沸點。
23. (1) 維利油主要用途為 ①稀釋色墨 ②增加亮度 ③升高黏度 ④提昇乾燥速度。

24. (1) 維利油加 10% 黑墨成為 ①灰色 ②橙色 ③綠色 ④粉紅色。
25. (2) 防止油墨結皮的最好包裝為 ①充氣法 ②真空包裝 ③加紙皮 ④噴防乾油。
26. (3) 所調配的油墨顏色是否正確，應以下列何種紙張試驗之？ ①模造紙 ②銅版紙 ③印件所指定的紙張 ④新聞紙。
27. (3) 印刷機房的濕度超過 50~60% 時，紙張產生 ①收縮 ②不變 ③伸長 ④無關。
28. (1) 印刷機房的濕度低於 50~60% 時，紙張產生 ①收縮 ②不變 ③伸長 ④無關。
29. (3) 紙張的 pH 值愈低，印墨的乾燥速度愈 ①快 ②不變 ③慢 ④沒影響。
30. (3) 水槽液的 pH 值愈低，印墨的乾燥速度愈 ①快 ②不變 ③慢 ④沒影響。
31. (3) 紙張基重相同時，銅版紙比道林紙 ①厚 ②一樣 ③薄 ④不一定。
32. (4) 灰底銅版紙的灰底部份是 ①微塗布 ②有塗布 ③不一定有 ④未塗布。
33. (3) 合成紙在平版印刷中，最適合的油墨種類為 ①新聞型油墨 ②快乾型油墨 ③UV 型油墨 ④熱固型油墨。
34. (3) 在平版印刷塑膠材質，最適合的油墨種類為 ①新聞型油墨 ②快乾型油墨 ③UV 型油墨 ④熱固型油墨。
35. (1) 在 UV 油墨的成分中，下列何者為其特有的原料？ ①光起始劑 ②顏料 ③舒展劑 ④填充劑。
36. (3) 下列何者最為環保的油墨？ ①大豆油油墨 ②熱固型油墨 ③UV 型油墨 ④植物油油墨。
37. (1) 油墨煉製碾軋後，使用分光光譜儀可檢查油墨的 ①色相 ②粒徑 ③抗分裂力 ④流動性。
38. (3) 目前印版輸出機具環保之版式為 ①銀鹽版式 ②高感光樹脂版式 ③熱感版式 ④混合版式。
39. (3) 印版輸出機所謂免沖洗印版應採 ①銀鹽版式 ②高感光樹脂版式 ③熱感版式 ④混合版式。
40. (1) 水槽液中印版保護劑為 ①阿拉伯膠 ②異丙醇 ③硝酸鹽 ④乙二醇。
41. (3) 水槽液中緩衝劑為 ①阿拉伯膠 ②異丙醇 ③硝酸鹽 ④乙二醇。
42. (3) 一般中大型平版印刷機的印版厚度約為 ①0.1 mm ②0.2 mm ③0.3 mm ④0.4 mm。
43. (4) 平版印刷的印版多使用單層金屬版其材質為 ①銅 ②鋅 ③鐵 ④鋁。
44. (3) 降低油墨黏度是利用哪種助劑？ ①維利油 ②假漆 ③康版墨 ④黑油。
45. (4) 無酒精的水槽液所使用的酒精代替物是 ①異丙基醇 ②甘醇 ③丙酮 ④乙二醇。
46. (1) 水槽液中用來穩定 pH 值的是 ①緩衝劑 ②印版保護劑 ③抗菌劑 ④異丙醇 (IPA)。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 04：印刷前整備

1. (1) 水輥可用何種方法停機檢測輥間壓力 ①厚薄規片 ②姆指 ③分釐卡尺 ④測微器。
2. (1) 想獲得良好的網點品質，應選用 ①硬式襯墊橡皮布 ②軟性襯墊橡皮布 ③粗面橡皮布 ④快速裝卸型橡皮布。
3. (2) 傳統濕潤系統在裝水輥時，兩支觸版輥絨毛方向應 ①相同 ②相反 ③平行 ④無所謂。
4. (4) 墨輥壓力調整，下列何種方式不宜？ ①墨痕法 ②紙條測量法 ③厚薄規片測量 ④姆指檢知法。
5. (2) 水絨布水輥洗畢應 ①豎立存放 ②水平橫放 ③立即裝上機 ④交叉斜放。
6. (3) 捲筒紙絲流方向 ①沒有絲向 ②有橫絲直絲之分 ③只有單一絲向 ④只有橫絲向。
7. (2) 橡皮布緊度不足容易產生 ①鬼影 ②雙影 ③水墨不平行 ④版污。
8. (1) 供墨系統墨輥排列方式一般為 ①軟輥與硬輥相鄰 ②軟輥與軟輥相鄰 ③硬輥與硬輥相鄰 ④無所謂。
9. (2) 墨輥表面愈光滑，承載墨量 ①愈多 ②愈少 ③不受影響 ④不一定。
10. (1) 墨痕寬度愈寬，表示墨輥間壓力愈 ①重 ②輕 ③無關 ④穩定。
11. (3) 酸性水槽液 pH 值應維持在 ①6.0~7.0 ②3.0~4.0 ③5.0~6.0 ④7.0~8.0。
12. (2) 墨輥表面龜裂，多半表示下列何者造成？ ①油墨不良 ②壓力太大 ③水太酸 ④水墨不均。
13. (1) 過度繃緊橡皮布容易導致 ①彈性疲乏 ②套印不準 ③網點拖動（蠕印） ④油墨移轉良好。
14. (2) 橡皮布壓傷後，通常下層襯墊 ①不受影響 ②一併壓傷 ③稍有凸起 ④一定破裂。
15. (2) 水輥橡膠之硬度一般皆較墨輥 ①硬 ②軟 ③相同 ④不一定。
16. (1) 水墨混合系統中，水輥 ①不用絨套 ②必須使用絨套 ③須用紙套 ④可紙套、絨套兩用。
17. (2) 夏天機油宜用黏度較 ①低 ②高 ③不變 ④不一定。
18. (2) 平版印刷機印刷薄紙時，應將邊導規拉紙彈簧更換為 ①硬式彈簧 ②較軟彈簧 ③不必更換 ④特硬彈簧。
19. (4) 印刷前印壓的調整應 ①視紙張的大小調整 ②視紙張的顏色調整 ③無關緊要 ④視紙張的厚薄調整。
20. (4) 印刷機觸版墨輥通常設計成不同直徑，主要為防止 ①蠕印 ②雙影 ③倒影 ④鬼影。

21. (1) 墨輥觸痕寬度左右寬度不同代表 ①輥間壓力不勻 ②輥間無壓力 ③墨輥過軟 ④墨輥過硬。
22. (3) 目前印版輸出機 (Platesetter) 以下列何者最多，品質較佳？ ①銀鹽版式 ②高感光樹脂版式 ③熱感版式 ④混合版式。
23. (3) 平版印刷在曬版時，印紋在印版的要求為 ①隨意即可 ②留版咬口，靠邊曬即可 ③留版咬口，居中曬即可 ④居中曬即可。
24. (3) 給水單元中，水輥所使用的親水性材質為下列何種金屬？ ①銅 ②錫 ③鉻 ④鋁。
25. (1) 水槽液中用來降低表面張力的為 ①IPA ②EPA ③UPA ④APA。
26. (1) 墨輥材質為增加親油性多使用何種材質？ ①銅 ②錫 ③鉻 ④鋁。
27. (4) 預塗式陽片型印版多使用何種方式延長使用壽命？ ①塗布黑油 ②塗布阿拉伯膠 ③塗布印紋漆 ④烤版。
28. (2) 安裝橡皮布時張力方向 ①平行筒身 ②垂直筒身 ③右斜筒身 ④左斜筒身。
29. (1) 陽片型 PS 版的使用，下列敘述何者正確？ ①曝光時為光敏層分解反應 ②曝光時為光敏層聚合反應 ③國內多使用陰片型 ④使用前需行塗布。
30. (1) 單色平版印刷機，印版左右歪斜 1 mm時，應調整下列何者？ ①前檔規 ②邊導規 ③版筒天地調整 ④重新曬版。
31. (3) 印版晒版時，印版咬口 5 公分誤曬成 5.5 公分須調整 ①前檔規 ②邊導規 ③版筒天地 ④版夾位置。
32. (3) 平版印刷調配淡綠色油墨 ①白色墨+黃色墨+青色墨 ②康版墨+黃色墨+青色墨 ③維利油+黃色墨+青色墨 ④凡立油+黃色墨+青色墨。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 05：裝卸版

1. (2) 紙基印版屬於 ①蛋白版 ②平面版 ③平凹版 ④平凸版。
2. (1) 印版表面粒紋處理是為了 ①增加含水量 ②抗氧化 ③易沾墨 ④易上膠。
3. (3) 印版厚度測量應使用 ①卡尺 ②襯墊儀 ③測微器 ④放大鏡。
4. (4) 輪轉機彎版器主要用來彎摺 ①版夾 ②版邊 ③襯墊 ④版頭及版尾。
5. (1) 印版厚度 25 條，其厚度應有 ①0.25 mm ②2.5 mm ③0.025 mm ④25 mm。
6. (2) 能維持版面清潔的是 ①墨輥 ②水槽液 ③橡皮布 ④凡立油。
7. (2) 下列何者不需標記於版邊 ①色版 ②版厚 ③正反版 ④書版台數。
8. (3) 版邊註明 M 記號者表示 ①青版 ②黃版 ③洋紅版 ④黑版。
9. (1) 版邊註明 K 記號者表示 ①黑版 ②洋紅版 ③青版 ④黃版。
10. (2) 版筒襯墊尺寸相較於印版之尺寸應 ①相同 ②較小 ③較大 ④均可。
11. (2) 紙基印版大多用於 ①商業平版印刷機 ②事務型快速印刷機 ③捲筒輪轉印刷機 ④打樣機。

12. (4) 印版寬度過窄，與下列何者無關？ ①觸版水輥損傷 ②觸版墨輥損傷 ③橡皮布損傷 ④壓力滾筒損傷。
13. (3) 印版長度過長，會造成 ①油墨過多 ②印版緊度過大 ③裝版不易 ④給紙不順。
14. (2) 手動快速版夾係利用何種原理夾緊印版 ①彈簧彈力 ②偏心軸 ③螺絲鎖緊 ④氣壓。
15. (2) 下列何種版式耐印量較大 ①委安版 ②PS版 ③蛋白版 ④紙版。
16. (1) PS版英文原意是指下列何種類型印版？ ①預塗式 ②自塗式 ③後塗式 ④手塗式。
17. (2) PS版大多使用何種金屬為版材？ ①鋅 ②鋁 ③亞鉛 ④銅。
18. (2) 為求印版和襯墊總厚度精確，印版和襯墊應 ①分開測量 ②一起測量 ③分批測量 ④任意測量。
19. (1) 印版上套對孔多位於哪個部份？ ①咬口 ②版尾 ③版左右邊 ④不一定。
20. (2) 新式版夾規位器一般為 ①插銷式套釘孔 ②U型凸起套釘 ③外插式套釘 ④隱藏式套釘。
21. (3) 印版是否已上保護膠可用下列何者擦拭得知 ①溶劑 ②苯 ③水 ④機油。
22. (1) 利用拉版螺絲調整張力宜 ①適度而均勻 ②用力張緊 ③一邊緊一邊鬆 ④前緊後鬆。
23. (3) CTP版是指 ①預塗式印版 ②自塗式印版 ③電腦直接製版 ④無水平版。
24. (1) 快速版夾比傳統版夾動作 ①簡單 ②複雜 ③一樣 ④困難。
25. (1) 檢查印版時，印版上有髒點可用下列何種工具消去？ ①修正筆 ②簽字筆 ③麥克筆 ④粉筆。
26. (3) 平版印刷機印版拆卸由哪裡開始？ ①版頭 ②先鬆版尾再拆版頭 ③版尾 ④先左後右兩邊拆。
27. (2) PS版需保留時，應以何種做均勻塗布？ ①凡立油 ②阿拉伯膠 ③康版墨 ④機油。
28. (3) 版夾歸位應重視 ①水平 ②左右 ③水平與左右 ④深淺的定位。
29. (4) 一般張頁式印刷機印版對位，以下列何種形狀為主？ ①圓孔 ②四方孔 ③長方孔 ④U型孔。
30. (1) 三片式版尾夾有什麼作用？ ①撐開版尾印紋 ②使夾版更緊 ③平衡旋轉力 ④減少噪音。
31. (4) 印版版筒襯墊以下列何種材質最好？ ①道林紙 ②雪銅紙 ③銅版紙 ④馬尼拉紙。
32. (4) 裝版時應注意檢查印版的事項，下列何者與其無關？ ①印件名稱 ②色版別 ③印刷台序或版序 ④交貨時間。
33. (2) 假設印刷機要求的標準壓力 0.1 mm且枕環高度 0.3 mm，要裝版的印版的厚度是 0.3 mm，請問版筒的襯墊厚度是多少？ ①不需要襯墊 ②0.1 mm ③0.2 mm ④0.4 mm。

34. (1) 套釘式 (Pin system) 裝版方式可以提高印刷 ①套準度 ②墨色濃度 ③水墨平衡 ④疊印率。
35. (2) 為提高印版非印紋部位的親水性，印版於顯影水洗完成後會均勻塗布一層 ①磷酸 ②阿拉伯膠 ③重鉻酸鹽 ④草酸。
36. (3) 開印時非印紋部沾著油墨出現版污現象，下列何者不是來自於印版的可能因素？ ①曬版感光不足 ②沖版顯影不足 ③曬版感光過度 ④塗布之阿拉伯膠過厚硬化。
37. (3) 為配合客戶再印之要求，保留印版時應仔細塗布 ①煤油 ②清洗劑 ③保護版面乳劑 ④機油。
38. (2) 印刷完成後要保留印版時，應 ①可直接擦拭版面保護膠 ②先去除印版上殘墨，再擦拭版面保護膠 ③以油墨直接擦拭版面 ④直接等印版乾燥。
39. (3) 保留之印版應 ①直立存放於機旁 ②堆疊於機旁 ③直立存放於陰涼場所 ④堆疊存放於陰涼場所。
40. (4) 保留之印版應存放於下列何處？ ①高熱 ②陽光直接照射 ③濕冷不通風 ④陰涼通風。
41. (2) 平版印刷機何時需要手動上壓 (入洞)？ ①拆版時 ②裝版時 ③洗機器時 ④洗橡皮布時。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 06：給紙作業

1. (4) 平版印刷堆紙事先將紙鬆動，下列何者不是其目的？ ①去除雜物 ②使空氣進入以利送紙 ③檢查紙張是否有皺摺 ④調整紙張酸鹼值 (pH)。
2. (4) 印刷中下列何者不是造成停機的因素？ ①紙張皺摺 ②紙張沾黏異物 ③紙張靜電 ④紙張酸鹼值 (pH)。
3. (4) 廣義的給紙系統不包括 ①邊導規 ②輸紙皮帶 ③前擋規 ④收紙鏈條。
4. (1) 以下何種紙張較難堆疊整齊？ ①聖經紙 ②模造紙 ③銅版紙 ④道林紙。
5. (4) 紙張理齊後，要堆上給紙器時，須將紙靠 ①前端 ②後端 ③邊規方向 ④前端及邊規方向擋片。
6. (4) 下列何者與堆紙無關？ ①正、反面的印刷次序 ②紙張的平整性 ③紙張規格 ④紙張酸鹼值 (pH)。
7. (2) 印刷布紋紙時，應特別注意 ①厚薄 ②正、反面 ③顏色 ④重量。
8. (1) 正面已印完，要印反面時，堆紙時應特別注意 ①咬口方向 ②厚薄 ③顏色 ④重量。
9. (2) 邊導規拉紙，拉紙的時間點是 ①紙張到達前擋之前 ②紙張到達前擋之後 ③擺動爪咬走之後 ④紙張通過雙張檢測器之前。
10. (2) 平版印刷機紙張規位控制為 ①2 點 ②3 點 ③4 點 ④1 點。

11. (4) 下列何者不是預堆式給紙之目的？ ①避免停機造成損耗 ②提高印刷機效率 ③提高工作效率 ④調整紙張濕度。
12. (2) 捲筒輪轉印刷機為自動接紙可以節省換紙時間及降低損耗，目前商業用捲筒輪轉機的紙架以下列何者最常用？ ①單筒式 ②雙筒式 ③四筒式 ④三筒式。
13. (1) 張頁印刷機循環式鏈條預堆紙方式的優點是 ①空間小、換紙快 ②空間大、換紙慢 ③空間小、換紙慢 ④空間大、換紙快。
14. (2) 張頁印刷機不停機給紙，以鐵條暫時支撐紙堆，當鐵條抽出時，應 ①先抽中央 ②先抽兩邊 ③中央與兩邊同時抽 ④中央與兩邊輪流交替抽。
15. (3) 預堆紙時，當紙堆上昇至原紙堆剛好頂上紙堆時，為防止鐵條下陷量太大宜 ①不可再上升 ②再上升後下降 ③再上升 3~4 mm ④再上升 10~12 mm。
16. (4) 給紙過程中，未檢測出雙張的原因為 ①溫濕度 ②裁紙紙邊起毛 ③背印 ④雙張控制器調整不當。
17. (1) 下列何者是紙張產生靜電的原因？ ①空氣中濕度太低 ②紙張裁切時壓力過大 ③空氣中濕度過高 ④紙張尺寸大小。
18. (2) 矯正紙張前進歪斜的是下列何種裝置？ ①前檔規 ②輸紙皮帶與輸紙壓輪 ③雙張控制器 ④吹氣嘴。
19. (3) 捲筒輪轉印刷機給紙方式為 ①單張給紙 ②川流式給紙 ③捲筒給紙 ④間歇式給紙。
20. (3) 捲筒輪轉印刷機紙張是靠下列何種輸送？ ①咬牙 ②輸紙皮帶 ③牽引輓 ④輸紙壓輪。
21. (4) 下列何者不是平版印刷機給紙產生雙張之可能原因？ ①紙張透氣度太高 ②紙張沾黏 ③紙張帶靜電 ④紙質顏色。
22. (4) 下列何者不是平版印刷機給紙產生空張之原因？ ①紙張尾端向下捲曲 ②紙堆與吸嘴之距離過大 ③吸嘴吸力不足 ④紙質顏色。
23. (4) 平版印刷機給紙不會產生歪斜之原因 ①兩邊送紙吸嘴距離紙面高低不一致或吸力大小不一 ②紙張沾黏 ③給紙輸送皮帶鬆緊不一或壓輪輕重不一 ④毛刷輪或壓輪輕重一致。
24. (3) 一般擺動爪將紙張從前擋交給壓筒，其主要作用是 ①使規位較準確 ②可使印刷速度變快 ③將紙張產生加速作用 ④去除紙粉。
25. (2) 下列何者不是給紙器上壓腳的作用？ ①配合第一吸氣腳分離紙張 ②調整紙堆左右位置 ③吹氣使第一張與下面的紙張產生分離 ④控制紙台的上升高度。
26. (1) 給紙系統雙張檢測器在何時調整？ ①印刷前 ②印刷中 ③試印時 ④印刷後。
27. (2) 為確保拉紙規位準確，邊導規拉入量以何者為宜？ ①0~3 mm ②3~6 mm ③6~10 mm ④10 mm以上。

28. (1) 單張機給紙裝置的光電式雙張檢知器，利用何種方式來檢查防止雙張送紙？ ①光線透過率 ②光線反射率 ③音波透過率 ④音波折射率。
29. (1) 單張機給紙裝置的機械式雙張檢知器，利用何種方式來檢查防止雙張送紙？ ①檢知輓輪 ②輸紙輪 ③節奏凸輪 ④迴轉輪。
30. (1) 印刷時，在輸紙台產生紙張歪斜與下列何者無關？ ①給紙壓腳 ②給紙輪 ③輸紙台皮帶鬆緊 ④壓紙輪。
31. (3) 捲筒輪轉印刷機所用的捲筒紙含濕度愈高，紙張伸長量增大，需要 ①降低張力 ②張力不變 ③提高張力 ④完全無關。
32. (2) 通常平版印刷機皆配備幾個邊規？ ①一個 ②兩個 ③三個 ④四個。
33. (1) 在輸紙台上，導紙輪應置於 ①皮帶上 ②皮帶側 ③非皮帶位置 ④任意位置。
34. (2) 推式邊規多使用於 ①川流式給紙 ②單張式給紙 ③手推紙 ④捲筒輪轉印刷機。
35. (3) 下列何種機型無前擋規？ ①凸版印刷機 ②平版印刷機 ③捲筒輪轉印刷機 ④快速印刷機。
36. (1) 一般在給紙器上之“壓腳”是控制給紙系統之 ①吹氣 ②吸氣 ③迴風 ④熱風。
37. (3) 給紙器上之分紙毛刷，其功能為 ①避免紙歪 ②減少靜電 ③防止雙張 ④刷除紙毛。
38. (4) 輸紙台皮帶上方之壓輪作用為 ①防止雙張 ②防止靜電 ③緩衝作用 ④穩定紙張行進。
39. (1) 印刷機邊導規之作用為 ①紙張左右定位 ②紙張天地定位 ③固定咬口 ④調整斜邊定位。
40. (1) 輸紙台上紙尾圓形毛刷輪之作用為 ①防止紙張反彈 ②減速作用 ③減少靜電 ④加速作用。
41. (1) 印刷中最先動作的是哪一單元？ ①給紙單元 ②給墨單元 ③印刷單元 ④給水單元。
42. (4) 下列何項不是給紙單元的基本構造？ ①堆紙臺 ②壓腳 ③吸嘴 ④咬爪。
43. (1) 平版印刷機單張式給紙規位系統用來調整紙張咬口深淺的裝置是 ①前檔規 ②邊導規 ③咬爪 ④吸嘴。
44. (3) 平版印刷機川流式給紙，機械式雙張檢測器一次可同時通過幾張紙 ①1張 ②2張 ③3張 ④4張。
45. (4) 下列何者不是平版印刷機裝紙時鬆紙動作的主要功用？ ①避免沾粘 ②避免夾雜異物 ③理齊紙張 ④紙張調濕處理。
46. (4) 下列何者不是送紙台之壓紙毛刷的功能？ ①位於紙外輕觸紙尾 ②防止紙張抵達前檔規時規位不正 ③配合紙張大小調整 ④固定位置。
47. (2) 給紙器前後位置定位應配合下列何者進行調整？ ①紙張厚度 ②紙張大小 ③紙張種類 ④紙張顏色。





48. (2) 下列敘述何者正確？ ①川流式給紙吸嘴在紙堆前方 ②川流式給紙吸嘴在紙堆後方 ③單張式給紙飛達較難調整 ④單張式給紙印刷速度較快。
49. (2) 單張式給紙的雙張檢測器檢測到幾張紙重疊就會停止飛達運轉 ①1 ②2 ③3 ④4。
50. (3) 川流式給紙的雙張檢測器檢測到幾張紙重疊就會停止飛達運轉 ①1 ②2 ③3 ④4。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 07：印刷作業

1. (1) 印刷時檢視印版滾筒的反光太強像一面鏡子，代表版面的 ①給水量太多 ②給水量太少 ③給墨量太多 ④給墨量太少。
2. (3) 開機時，印刷機佈墨應保持何種速度運轉較易上墨？ ①高速 ②中速 ③低速 ④靜止。
3. (2) 開機時，水輥與墨輥操作程序應 ①同時放下 ②先放水輥 ③先放墨輥 ④視紙質而定。
4. (1) 開機時，上水輥轉動太久將會產生下列何種現象？ ①印紋不沾墨 ②水輥起鱗 ③非印紋不拒墨 ④墨輥硬化。
5. (1) 印刷時噴粉量過多容易於反面印刷時造成 ①網點不實 ②剝紙 ③拖網 ④套印不準。
6. (4) 張頁印刷為防止反印，收紙時不會採用下列何種裝置？ ①噴粉裝置 ②隔板裝置 ③紅外線乾燥裝置 ④靜電裝置。
7. (3) 水槽液中添加下列何種成份有助於印版的濕潤性，容易達到水墨平衡、印後容易乾燥 ①康版墨 ②凡立水 ③異丙醇（IPA） ④乾燥劑。
8. (2) 印刷時，版面給水量過多時，容易發生 ①墨色變濃 ②墨色變淡 ③起鱗現象 ④油墨容易乾燥。
9. (2) 印刷版面給水量過少時，容易發生 ①墨色變淡 ②起鱗現象 ③乳化現象 ④油墨不易乾燥。
10. (2) 給墨量不宜太多，有必要時才加，這是因為 ①加墨難、減墨易 ②減墨難、加墨易 ③加減墨均難 ④加減墨均易。
11. (2) 印刷機用水量與空氣濕度的關係是 ①濕度大、用水量多 ②濕度小、用水量大 ③濕度小、用水量小 ④無關。
12. (1) 空調的流動風量對印刷時用水量的影響是 ①風大、用水量要大 ②風大、用水量要少 ③無影響 ④風小、用水量要大。
13. (3) 張頁印刷時，油墨印在非塗布類紙張的主要乾燥方式為 ①輻射乾燥 ②蒸發乾燥 ③氧化聚合 ④電子光束乾燥。
14. (1) 印刷中檢視版面非印紋部份水量情形最佳方法是 ①目視其反光程度 ②以一般放大鏡檢視 ③以高倍放大鏡檢視乳化水粒大小 ④以張力計測量。

15. (3) 印刷時，從印刷品的哪個部份網點容易得知給水量太少？ ①亮部 ②中間調 ③暗部 ④滿版。
16. (4) 下列何者與油墨乾燥無關？ ①室內溫度 ②紙張酸性 ③油墨厚度 ④油墨色彩。
17. (1) 印刷機水輥絨套之功能為 ①蓄水 ②避免傷及版面 ③避免油墨乳化 ④減少版污。
18. (2) 印刷機使用邊導規之目的為 ①紙張天地定位 ②紙張左右定位 ③避免送紙偏斜 ④穩定送紙速度。
19. (3) 印刷時，版面供墨量之調整是根據 ①印刷量 ②印刷速度 ③印紋面積 ④紙張大小。
20. (1) 紙張進入印刷系統印刷，被壓力筒交接的部位稱之為 ①咬口 ②拖梢 ③齒輪邊 ④操作邊。
21. (4) 大型張頁印刷機不宜採用下列何種版材？ ①無水平版 ②PS版 ③CTP（電腦直接製版）版 ④紙版。
22. (3) 紙張酸性太強，容易導致印刷品印紋油墨 ①光澤減低 ②用墨增加 ③乾燥困難 ④階調擴增（網點擴大）。
23. (1) 平版水槽液酸性太強易引起 ①印紋脫落 ②紙張靜電 ③階調擴增（網點擴大） ④網點縮小。
24. (4) 給紙系統停止送紙，印刷滾筒立即退壓之目的為 ①保護橡皮布 ②防止雙影 ③保持水墨平衡 ④防止壓力滾筒反印。
25. (2) 張頁印刷機為確認給紙有無定位，印刷前應在印刷版適當位置上劃記 ①曬版控制導表 ②拉紙規線 ③網點控制導表 ④濃度控制導表。
26. (1) 更換新橡皮布後如未鎖緊橡皮布，容易在紙尾部位產生下列何種現象？ ①雙影或蠕印 ②疊印不良 ③剝紙 ④條痕。
27. (2) 張頁印刷機正式印刷前，為校正規位及墨色以節省紙張損耗，可採用下列何種紙張作為過版紙？ ①白紙 ②印過之紙張 ③捲筒紙 ④新聞紙。
28. (3) 張頁印刷機印刷時在滿版部位出現沾髒，可能原因為 ①裝版不牢 ②橡皮布未鎖緊 ③轉接筒積墨 ④飛達送紙不良。
29. (2) 連續式濕潤給水系統添加異丙醇的主要作用是 ①提高水的表面張力 ②降低水的表面張力 ③提高油墨濃度 ④降低油墨濃度。
30. (4) 第一張印樣出來首重 ①水墨平衡 ②版面位置 ③色彩正確性 ④印紋完整與否。
31. (3) 連續式濕潤給水系統添加下列何者可以降低水的表面張力？ ①阿拉伯膠 ②重鉻酸鎂 ③異丙醇 ④磷酸。
32. (4) 平版印刷版面給水量與下列何者無關？ ①溫度 ②濕度 ③印速 ④靜電變化。
33. (1) 下列何者不是印刷時墨色太淡的原因？ ①油墨太多 ②油墨太少 ③供水太多 ④油墨太少供水太多。

34. (1) 印刷時控制印刷品的濃淡應以下列何者為依據？ ①打樣及原稿 ②操作者眼光 ③印機條件 ④工作習慣。
35. (2) 印刷長版時，印刷機器的溫度會逐漸 ①不變 ②上升 ③下降 ④不一定。
36. (2) 印刷時，溫度愈高耗水量會 ①不變 ②上升 ③下降 ④不一定。
37. (4) 下列何者不是印刷套印不準之原因？ ①拼版不準 ②印機調節不當 ③紙張伸縮 ④墨色。
38. (4) 張頁印刷機低速印刷時，在橡皮布上產生剝紙可能為下列何種原因所造成？ ①紙張太厚 ②版面給水量太少 ③給墨量太少 ④給墨量太多油墨太黏。
39. (1) 沿著紙張前進方向的雙影稱為 ①縱向雙影 ②橫向雙影 ③斜向雙影 ④背向雙影。
40. (3) 消除紙張靜電的方法，下列何者不適用？ ①增加印刷房的相對濕度 ②增加紙張的含水量 ③降低印刷房的濕度 ④利用高壓放電使空氣離子化法。
41. (3) 平版印刷產生墨輓不著墨的原因為 ①水槽液呈鹼性 ②膠量過少 ③版面用水過多 ④鹼性紙張。
42. (1) 印刷時，油墨乳化過大時，其處理方法為 ①減少版面用水 ②降低水槽液之酸度 ③增加膠液用量 ④油墨中加入康版墨。
43. (2) 下列何者不會影響印版之耐印力？ ①水槽液過酸 ②印壓過小 ③觸版墨輓壓力過大 ④版壓過大。
44. (1) 觸版墨輓之儲墨不足時印刷品會發生 ①前深後淡 ②前淡後深 ③前後均一 ④深淺反覆不定。
45. (4) 下列何者不是紙張起皺的原因？ ①調濕不當 ②咬爪不佳 ③橡皮布鬆弛 ④裝版不當。
46. (1) 以下何種不是網點蠕印（Slur）現象的原因？ ①紙面處理不良 ②印機滾筒表面速度不一 ③齒輪咬合不良 ④橡皮布或印版鬆弛。
47. (3) 銅版紙印刷時，青色之印刷濃度範圍宜控制在 ①0.5~1.0 ②1.05~1.30 ③1.35~1.60 ④1.65~1.90。
48. (1) 印壓較大意味者滾筒之間間隙 ①較小 ②較大 ③剛好 ④無關。
49. (4) 下列何者不是平版印刷的基本操作要求？ ①水墨平衡 ②壓力適當 ③規位準確 ④速度快慢。
50. (1) 捲筒輪轉印刷，應根據捲筒紙適當調整張力，否則容易產生 ①紙張飄移套印不準 ②版面起髒 ③疊印不良 ④反印。
51. (1) 張頁印刷，紙張若不平整容易在印刷時出現 ①起皺 ②版污 ③印紋脫落掉版 ④墨皮。
52. (3) 滿版印刷時，印紋產生雪花現象乃是因為 ①油墨濃度不足 ②紙張表面處理不良 ③版面水份過多 ④版面水份過少。
53. (2) 印刷時，抽檢印刷品發現非印紋部份出現起髒現象，應立即 ①減少版面給水量 ②增加版面給水量 ③增加給墨量 ④提高墨斗輓轉速。

54. (2) 印刷時，抽檢印刷品發現印紋部份墨色太淡，可能為下列何種原因造成？
①版面給水量太少 ②給墨量太少 ③給墨量過多 ④噴粉量太多。
55. (2) 下列何者與背印無關？ ①油墨過多 ②印刷壓力太大 ③收紙台紙張堆積過多 ④油墨乾燥速度太慢。
56. (2) 平版印刷負責將印紋轉印到被印材料上的是 ①印版滾筒 ②橡皮滾筒 ③壓力滾筒 ④傳遞滾筒。
57. (4) 平版印刷機大型張頁機給紙單位規位系統的前檔規，主要檢知方式多採用
①無軸式 ②機械式 ③氣動式 ④光電式。
58. (2) 張頁印刷機確認給紙有無定位，印刷前可在印刷版邊劃上何種記號？ ①曬版控制導表 ②拉紙規線 ③網點控制導表 ④濃度控制導表。
59. (3) 平版印刷在印版上畫拉紙規線的方式，何者正確？ ①  ②  ③  ④ 
60. (4) 平版印刷畫拉紙規線的功用及操作，何者正確？ ①為了美觀 ②為了對齊 ③每一塊版都需要畫版 ④為求確認紙張有無規位正確。
61. (1) 單色平版印刷機天地規位微調採 ①移動前檔 ②移動版滾筒 ③移動橡皮滾筒 ④移動壓力滾筒。
62. (4) 單色平版印刷機左右規位調整採 ①移動壓力滾筒 ②移動版滾筒 ③移動橡皮滾筒 ④移動邊規。
63. (4) 一般商業捲筒紙輪轉平版印刷機的印刷單元滾筒組合的排列方式為 ①水平式 ②L型 ③Z字型 ④垂直式。
64. (2) 在給墨單元中，控制給墨與否的墨輥 ①觸版墨輥 ②給墨輥 ③勻墨輥 ④墨槽輥。
65. (4) 在給墨單元中，整體控制給墨量大小是利用下列何者？ ①觸版墨輥壓力 ②給墨輥接觸與否 ③勻墨輥數量 ④墨槽輥轉幅。
66. (3) 天地輪轉版印刷，換面印刷時 ①紙張左右翻面，邊規不變 ②紙張左右翻面，邊規換邊 ③紙張前後翻面，邊規不變 ④紙張前後翻面，邊規變邊。
67. (2) 套版正反版印刷，換面印刷時 ①紙張左右翻面，邊規不變 ②紙張左右翻面，邊規換邊 ③紙張前後翻面，邊規不變 ④紙張前後翻面，邊規變邊。
68. (2) 左右輪轉版印刷，換面印刷時 ①紙張左右翻面，邊規不變 ②紙張左右翻面，邊規換邊 ③紙張前後翻面，邊規不變 ④紙張前後翻面，邊規變邊。
69. (3) 印刷數量達到印製需求時，機器設備的停機次序為 ①先停飛達 ②先關電源 ③先停吸氣 ④先退壓力。
70. (2) 平版印刷的紙張傳輸不經過哪個滾筒？ ①傳紙滾筒 ②印版滾筒 ③橡皮滾筒 ④給紙滾筒。
71. (3) 在一般平版雙色機中欲作正反二面翻轉印刷時，紙張必需預留幾個咬口？
①不需要 ②1個 ③2個 ④3個。
72. (2) 套版印刷必需預留幾個咬口？ ①不需要 ②1個 ③2個 ④3個。
73. (3) 天地輪轉印刷必需預留幾個咬口？ ①不需要 ②1個 ③2個 ④3個。

74. (4) 平版印刷的紙張傳輸順序是先經過哪個裝置？ ①印版滾筒 ②壓印滾筒 ③橡皮滾筒 ④給紙咬爪或給紙滾筒。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 08：收紙作業

1. (1) 捲筒輪轉機紙張絲流方向 ①與印刷方向平行 ②與印刷方向垂直 ③可任意選擇 ④與印刷方向無關。
2. (2) 一般捲筒輪轉印刷機通常會配備何種裝置來移動天地補償器，調整印刷後裁切的天地留白大小 ①給紙裝置 ②自動控制裁切裝置 ③摺紙單位 ④冷卻單位。
3. (4) 捲筒輪轉印刷機的摺紙形式變化有幾種？ ①一種 ②二種 ③三種 ④十種以上。
4. (4) 捲筒紙張在摺紙處發生擠紙的現象，下列何者不是主要原因？ ①紙捲有接頭 ②紙張內有破紙或雜物 ③摺紙壓紙輥之間壓力調整不當 ④紙張絲流方向。
5. (1) 捲筒輪轉平版印刷機後段 ①附有摺紙器 ②不加摺紙器 ③以裁單張 ④以捲筒收紙。
6. (1) 報業捲筒輪轉印刷機以何種乾燥為主？ ①滲透吸收 ②蒸發 ③IR ④UV。
7. (3) 捲筒輪轉印刷機套準度與下列何者關係最大？ ①印紙厚薄 ②印紙寬幅 ③印紙張力 ④印紙種類。
8. (2) 捲筒輪轉印刷機，紙捲裁切位置調整裝置，會影響到 ①第一折 ②第二折 ③第三折 ④無影響。
9. (1) 捲筒輪轉印刷機，紙捲左右位置調整，會影響到 ①第一折 ②第二折 ③第三折 ④無影響。
10. (3) 捲筒輪轉印刷機，紙捲剎制系統不含以下那一種？ ①剎車皮 ②碟式 ③真空式 ④磁粉式。
11. (4) 下列何者不是捲筒輪轉印刷機採用自動接紙設備的目的？ ①節省換紙時間 ②減少紙張浪費 ③提高印刷效率 ④提高套準度。
12. (2) 捲筒輪轉印刷機的新紙捲與舊紙捲在相同轉速下完成接紙工作稱為 ①零速接紙 ②同步接紙 ③速差接紙 ④靜止接紙。
13. (1) 捲筒輪轉印刷機在設計上有一儲存紙帶區，新紙捲在靜止狀態下完成接紙的方式稱為 ①零速接紙 ②飛速接紙 ③速差接紙 ④同步接紙。
14. (3) 捲筒輪轉印刷機的哪一單元如同張頁印刷機的咬爪及傳接筒，使印刷能套印準確 ①自動接紙單位 ②紙張規位單位 ③張力控制單位 ④摺紙單位。
15. (2) 捲筒輪轉印刷機，更換不同廠牌的捲筒紙印刷時，其張力應 ①保持不變 ②適度調整 ③加大張力 ④減少張力。

16. (4) 捲筒紙上機印刷時，下列何種現象不會產生張力變化造成套印不準？ ①抄紙時覆捲鬆緊不一 ②紙捲不圓有鬆緊邊現象 ③抄紙時含水率不均 ④放墨量不均。
17. (2) 噴粉之主要目的為 ①加速乾燥 ②防止反印 ③減少靜電 ④增加光澤。
18. (2) 張頁印刷檢查收紙時，出現反印時宜 ①減少隔板 ②增加噴粉量 ③增加版面給墨量 ④增加版面給水量。
19. (4) 張頁印刷機印刷時為防止反印多採用下列何種方式？ ①噴水 ②批紙 ③懸吊 ④噴粉。
20. (3) 商用捲筒輪轉印刷機中，紙張經乾燥烘箱後，紙張容易引起 ①伸長 ②不變 ③收縮 ④無關。
21. (4) 下列何者不是影響收紙不齊的因素？ ①左右齊紙拍的緊度 ②上部吹風量大小 ③背後真空刹車的吸力 ④噴粉量。
22. (2) 印刷機使用紅外線乾燥時 ①不可用噴粉 ②可減少噴粉量 ③可增加噴粉量 ④應用特殊噴粉。
23. (2) 下列何者會影響收紙困難？ ①印刷壓力過大 ②靜電 ③噴粉過多 ④紙張加熱乾燥。
24. (1) 印刷完畢應立即 ①確認印刷數量 ②拆除印版 ③清洗墨輥 ④改給紙系統裝紙。
25. (1) 張頁印刷，印刷品出現反印可能為下列何種原因造成？ ①噴粉量太少 ②噴粉量太多 ③隔板間隔小 ④紙張太薄。
26. (2) 張頁印刷，印刷品出現反印可能為下列何種原因造成？ ①噴粉量太多 ②收紙台積紙量太厚 ③收紙台積紙量太少 ④隔板間隔小。
27. (1) 張頁印刷，正面印墨層未完全乾燥立即翻面印刷，容易在壓力滾筒出現下列何種現象？ ①沾墨 ②墨皮 ③套印不準 ④版污。
28. (4) 決定噴粉量之因素與下列何者無關？ ①印紋面積 ②印墨厚度 ③印刷速度 ④印墨顏色。
29. (2) 捲筒輪轉印刷機三角導板的功能是 ①翻轉紙面 ②對摺紙張 ③摺三角形 ④散熱。
30. (2) 捲筒輪轉印刷機之裁切長度 (Cut off) 通常是 ①可調整的 ②固定的 ③可更換的 ④半固定式。
31. (2) UV 乾燥油墨的波長範圍 ①100nm~250nm ②100nm~380nm ③400nm~700nm ④700nm~900nm。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 09：印刷故障排除

1. (2) 水槽擋水片之功能為 ①減少全面供水 ②減少區域供水量 ③刮除紙毛 ④減少油墨之污染。

2. (2) 為求套印精準，厚紙印刷時應使用幾組前檔規？ ①四組 ②兩組 ③六組 ④不用。
3. (1) 印版打孔系統之功用為 ①加速印紋校準 ②減少水墨供應 ③增加光澤性 ④滿版更均勻。
4. (4) 下列那項裝置是張頁印刷機沒有的？ ①供墨系統 ②濕潤系統 ③印刷壓力系統 ④張力控制系統。
5. (1) 印刷厚紙時，給紙器之吸氣與吹氣風量應如何調整？ ①加大 ②減少 ③不變 ④相反。
6. (2) 川流式送紙壓輪式雙張檢測器，下方同時通過幾張紙以上，會產生給紙器停止作用 ①二張紙 ②三張紙 ③五張紙 ④六張紙。
7. (4) 印刷壓力之調整應根據 ①油墨之濃淡 ②紙張之大小 ③印刷速度 ④紙張厚度。
8. (3) 印版滾筒與橡皮滾筒襯墊不足，將影響 ①印刷速度 ②收紙困難 ③油墨移轉 ④產生靜電。
9. (1) 印刷機前檔規之作用為 ①紙張天地定位 ②緩衝裝置 ③紙張左右定位 ④防止雙張。
10. (2) 高速平版印刷機多採用什麼作為收紙緩衝裝置？ ①吹氣 ②吸氣 ③毛刷 ④靜電。
11. (3) 收紙台之齊紙器是根據什麼調整？ ①紙張厚度 ②印刷速度 ③紙張大小 ④吹風強度。
12. (1) 印刷機墨槽輥之轉幅，可以控制 ①整體出墨量 ②墨量均勻 ③局部出墨厚度 ④水墨平衡。
13. (2) 印刷機墨槽鍵旋鈕可以控制 ①油墨黏性 ②局部出墨厚度 ③控墨速度 ④水墨平衡。
14. (2) 墨槽鍵開度與墨槽輥轉幅，在總給墨量不變之情形下，其相互間關係為 ①正比 ②反比 ③無關 ④關係不大。
15. (3) 墨槽鍵開度應根據下列何者來設定？ ①印刷速度 ②紙張厚度 ③印紋面積 ④油墨顏色。
16. (1) 平版四色機之印刷色序多選擇 ①K.C.M.Y. ②Y.M.C.K. ③K.Y.C.M. ④C.M.Y.K.。
17. (4) 印刷機供水量與下列何項無關？ ①印紋面積 ②印刷速度 ③印版種類 ④印版厚度。
18. (2) 印刷壓力不足與下列何項無關？ ①襯墊厚度 ②印刷速度 ③紙張厚度 ④橡皮布厚度。
19. (1) 印刷機速度愈快，整體耗水量應 ①增加 ②減少 ③不變 ④影響不大。
20. (4) 下列何者不是紙張歪斜可能之原因？ ①曬版不正 ②裝版歪斜 ③前檔不正 ④供墨不良。

21. (4) 前檔規位置歪斜太多時，可能導致 ①印刷雙影 ②印刷蠕印 ③紙張伸縮 ④給紙故障。
22. (2) 給紙裝置壓腳除吹氣外，也有下列何者功能？ ①防止雙張 ②紙台高度控制 ③推送紙張 ④控制紙台下降。
23. (3) 版筒需大幅作天地調整之原因，多為 ①印版太厚 ②印版太短 ③曬版位置偏差 ④紙張太大。
24. (2) 版筒的版夾，除可控制印版之天地位置外，尚可作 ①自動規位 ②歪斜調整 ③降低振動 ④減少水量。
25. (4) 給紙裝置之壓腳移動調整，應根據 ①紙張左右尺寸 ②紙張厚度 ③紙台高度 ④紙張天地尺寸。
26. (4) 給紙裝置吹氣與吸氣大小調整與下列何者無關？ ①紙張厚薄 ②紙張尺寸 ③紙張之狀況 ④紙張顏色。
27. (2) 輸紙台壓紙輪之位置應依據何種因素調整？ ①紙張厚薄 ②紙張大小 ③紙張性質 ④紙張平滑度。
28. (2) 平版印刷機多配備兩只邊規之目的為 ①左右同時使用 ②正反套印之精確 ③薄厚紙分開用 ④紙張大小分開用。
29. (1) 前檔規若左右偏差太多，將會影響 ①紙張規位不準 ②條痕 ③影像變形 ④紙張皺折。
30. (4) 墨輥觸版壓力過重，不會造成下列何種現象？ ①條痕產生 ②底污 ③印紋脫落 ④紙張傳遞不良。
31. (4) 印刷壓力過重，不會造成 ①條痕 ②階調擴增（網點擴大） ③蠕印 ④水墨不平衡。
32. (2) 裝版前檢查印版厚度之目的為決定 ①印刷量 ②襯墊厚度 ③供墨量 ④供水量。
33. (1) 氣墊式橡皮布較適合印製 ①網點 ②滿版 ③特別色 ④紙板。
34. (2) 印厚紙時，橡皮滾筒與壓力滾筒間之間隙應比印薄紙 ①小 ②大 ③不變 ④可隨意調整。
35. (3) 真空式邊規以何種方式因應厚薄紙？ ①壓縮空氣 ②磁性 ③真空吸力 ④靜電。
36. (1) 輸紙台薄紙印刷邊規彈簧壓力宜 ①小 ②中 ③大 ④任意。
37. (2) 高速印刷運轉時，產生飛墨現象或油墨霧散原因為 ①油墨黏度太高 ②油墨黏度太低 ③油墨乾燥過快 ④油墨硬化。
38. (4) 印刷時，在印刷品上出現印紋變淡，其原因 ①噴粉太多 ②紙張紙毛太多 ③觸版輥與版滾壓力過大 ④給水系統給水量太多。
39. (3) 給紙器光電式雙張檢測適用於 ①厚紙 ②不透明紙 ③薄紙 ④鐵皮。
40. (1) 輸紙皮帶上毛刷壓輪是防止紙尾 ①反彈 ②左右移動 ③前進 ④兩張。
41. (2) 輸紙裝置高度變化與紙堆面高低之關係為 ①不影響 ②會影響 ③看情況 ④微影響。

42. (3) 捲筒輪轉印刷機控制紙張張力會影響 ①墨色 ②給水量 ③套對 ④乾燥精度。
43. (3) 給墨系統墨槽鍵是控制下列何者版面油墨濃度？ ①全面 ②前後 ③縱向局部 ④四邊。
44. (1) 墨槽輓轉速或傳墨時規長短是控制下列何者墨量？ ①全面 ②前後 ③左右 ④四邊。
45. (1) 加大版面局部供墨，傳統墨槽鍵應如何旋轉？ ①反時針 ②順時針 ③不用調 ④順反皆可。
46. (4) 邊導規可控制印紋做 ①前後 ②偏斜 ③不規則 ④左右移動。
47. (3) 觸版墨輓觸幅壓力首重 ①越大越好 ②越小越好 ③均勻適中 ④一邊大一邊小。
48. (2) 給紙時，左右不居中，可調整 ①壓力 ②邊規 ③咬爪 ④壓紙輪。
49. (3) 給水系統循環水箱的水溫比印刷機上水槽的水溫 ①高 ②一樣 ③低 ④不一定。
50. (3) 張頁平版印刷機為避免給紙單元發生雙張給紙，通常會在飛達頭加裝 ①除濕器 ②加濕器 ③靜電消除器 ④乾燥器。
51. (4) 平版印刷機給紙器應配合紙張厚薄調整吸風量的裝置是 ①壓腳 ②分紙毛刷 ③壓紙檔片 ④吸氣嘴。
52. (1) 平版印刷機為避免送紙抵達前檔規時在紙尾產生鬆起導致規位不準，送紙台之壓紙輪應 ①位於紙尾以外 ②位於紙張內 ③緊壓送紙皮帶 ④不必使用。
53. (1) 印刷時滿版墨色出現類似雪花現象，主要原因為 ①油墨乳化 ②油墨過多 ③噴粉過多 ④水量不足。
54. (3) 為使印刷品質穩定，墨槽供墨方式宜為 ①完全無關 ②一次大量加墨 ③少量多次 ④隨性。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 10：保養維護

1. (1) 測量兩輓筒之間隙可使用 ①厚薄規片 ②襯墊儀 ③卡尺 ④捲尺。
2. (2) 若發現裝版組件的螺絲鬆弛應 ①不予理會 ②立即將螺絲上緊 ③通知原廠修護人員處理 ④通知廠長來處理。
3. (3) 安裝印刷機機座時要使用下列何者量測？ ①厚薄規 ②襯墊儀 ③水平儀 ④pH 儀。
4. (2) 印刷機齒輪潤滑油有一定的效期，為保持機器的最佳運轉，通常多久更換一次？ ①一個月 ②一年 ③三年 ④五年。
5. (2) 淋油式潤滑系統，除潤滑外，更有下列何種功能？ ①除銹 ②散熱 ③抗水 ④抗氧化。

6. (1) 商業用水輥培林，使用的潤滑油多為 ①抗水黃油 ②機油 ③防銹油 ④空壓油。
7. (4) 使用潤滑脂（黃油）油孔要多久加注一次？ ①每年 ②每月 ③每季 ④依潤滑手冊規定。
8. (4) 乾式真空幫浦氣室 ①常加油 ②偶爾加油 ③看情況加油 ④不可加油。
9. (2) 機器潤滑加油量 ①越少越好 ②適時適量 ③越多越好 ④想到就加油。
10. (1) 機器若有漏油應 ①即時檢視油箱油量後處理 ②不用擔心 ③馬上加油 ④印完再說。
11. (3) 水輥軸承若常浸水，其耐用性 ①不變 ②變長 ③變短 ④不一定變短。
12. (4) 下列何者不是印刷機循環機油目的？ ①減少摩擦 ②散熱 ③防銹 ④防水。
13. (1) 墨輥表面應保持 ①親油性 ②親水性 ③中性 ④親酸性。
14. (1) 印版版面上膠可以 ①保護版面 ②避免雙影 ③減少乳化 ④增加耐印力。
15. (1) 張頁印刷機印刷時應根據不同紙張厚度調整 ①橡皮滾筒與壓力滾筒之間隙 ②橡皮滾筒與印版滾筒之間隙 ③墨輥與版之間隙 ④水輥與印版滾筒之間隙。
16. (1) 印刷中雙張防止裝置調整不當，易造成 ①壓傷橡皮布 ②水墨平衡 ③套印準確 ④不易乾燥。
17. (3) 下列何者不是產生墨痕之原因？ ①滾筒齒輪磨損 ②滾筒軸承磨損 ③紙張厚薄變化 ④觸版墨輥壓力過大。
18. (3) 印刷機馬達驅動皮帶張力宜 ①越緊越好 ②越鬆越好 ③適度鬆緊 ④冬緊夏鬆。
19. (4) 印刷機不需潤滑之機件為 ①鍊條 ②齒輪 ③軸承 ④電源開關。
20. (4) 下列何者不是印刷機靜電消除器功能？ ①防止雙張 ②給紙不順 ③收紙不齊 ④水墨平衡。
21. (4) 下列何者不是墨輥的一般材質？ ①橡膠 ②塑膠 ③金屬 ④木材。
22. (1) 墨輥表面若發亮表示墨輥積墨 ①變少 ②變多 ③不變 ④二者無關。
23. (1) 墨輥觸痕寬度左右不同，代表 ①輥間壓力不勻 ②輥間無壓力 ③墨輥過軟 ④墨輥過硬。

08700 平版印刷 丙級 工作項目 11：印刷環境保護

1. (4) 推行濕潤液 IPA 減量使用，其目的不是為 ①減少空氣有機溶劑 ②降低成本 ③消防安全 ④提高印刷品質。
2. (4) 印刷廠使用後之廢紙與廢抹布等應如何處理 ①以大垃圾筒集中處理 ②於廠房外空地集中收集 ③於廠房外空地露天焚化銷毀 ④以垃圾袋或垃圾筒依可燃物與不可燃物分類收集。

3. (3) 下列何種印刷方式最易造成空氣污染 ①新聞輪轉印刷 ②事務型輪轉印刷 ③商用捲筒輪轉印刷 ④張頁平版印刷。
4. (3) 下列何者為環保油墨？ ①礦物油油墨 ②新聞油墨 ③紫外線油墨 ④熱固型油墨。
5. (2) 下列何種平版印刷油墨會產生大量空氣污染？ ①紫外線型油墨 ②熱固型油墨 ③電子束油墨 ④滲透型油墨。
6. (2) 在商用捲筒輪轉平版印刷中，普遍採用的油墨為 ①觸媒型油墨 ②熱固型油墨 ③紫外線油墨 ④電子束油墨。
7. (2) 商用捲筒輪轉平版印刷機乾燥烘箱所排放之溶劑，其污染防治較經濟且普及之方法為 ①直燃法 ②觸媒燃燒法 ③吸附法 ④冷卻冷凝法。
8. (2) 在商用捲筒輪轉平版印刷中，所蒸發之溶劑經脫臭處理，轉換率最高者為 ①觸媒法 ②直燃法 ③吸附法 ④洗滌法。
9. (2) 熱固型油墨經蒸發乾燥脫臭處理後之熱能，下列敘述何者錯誤？ ①可回收再利用於烘箱 ②直接排放 ③可推動冷卻冰水機 ④可回收再利用供應暖氣。
10. (4) 異丙醇（IPA）之容許濃度為 ①100PPM ②200PPM ③300PPM ④400PPM。