

WDA

試題編號:094-910301-5(共16題)

審定日期: 年 月 日

修訂日期:95 年 05 月 30 日

96 年 08 月 01 日

97 年 01 月 30 日

99 年 12 月 29 日

100 年 12 月 09 日

102 年 12 月 10 日

103 年 07 月 01 日

104 年 08 月 31 日

105 年 12 月 01 日

技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試參考資料目錄 第二部分

壹、	、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試應檢須知	1-9
演、	、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試檢定場地設備表(一)—基本設備	10-11
參、	、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題	
	包括:試題名稱、完成時限、試題說明、製作配方、製作數量表、製作報告	表、檢
	定場地設備表(二)一專業設備、檢定材料表。	
	A、乳化類(5-1 項)	
	01、熱狗(法蘭克福香腸)(094-910301A)	
	02、貢丸(094-910302A)	17-20
	B、顆粒香腸類(5-2項)	
	01、中式香腸(094-910301B)	21-25
	C、醃漬類(5-3項)	
	01、臘肉(094-910301C)	26-29
	02、板鴨(094-910302C)	30-33
	D、乾燥類(5-4 項)	
	01、肉酥(094-9 <mark>10301D)</mark>	34-37
	02、豬肉乾(肉脯) (094-910302D)	38-42
	03、牛肉乾(094-910303D)	
	04、肉角(094-910304D)	47-50
	05、肉條(094-910305D)	51-54
	E、調理類(5-5項)	
	01、燒烤調理類-烤雞(094-910301E)	55-58
	02、燒烤調理類-叉燒肉(094-910302E)	59-62
	03、燒烤調理類-燒腩(094-910303E)	63-66
	04、滷煮調理類-鹽水鴨(094-910304E)	67-70
	05、滷者調理類-醉雞(094-910305E)	71-74

	06、滷煮調理類-滷豬腳(094-910306E)7	5-78
肆、技	5士技能檢定肉製品加工丙級術科測試辦理單位時間配當表7	
	考生選項,分寄試題。	,



壹、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試應檢須知 (本應檢須知請攜帶至術科測試考場)

一、一般性應檢須知:

- (一)應檢人員不得攜帶規定項目以外之任何資料、工具、器材進入考場,違者不 予計分。
- (二) 進場時,應出示術科測試通知單及國民身分證,並接受監評人員檢查自備工 具。
- (三) 應檢人員依據檢定位置號碼就檢定崗位,並應將術<mark>科</mark>測試通知單及國民身分 證置於指定位置,以備核對。
- (四) 檢定使用之材料、設備、機具,須於進入考場後馬上核對並檢查,如有短缺或不堪使用者,應當場提出更換或補充,開始考試後十分鐘概不受理。
- (五) 應檢人員應聽攸並遵守監評人員講解規定事項。
- (六) 檢定時間之開始與停止,悉聽<mark>監評人員之</mark>哨音及口頭通知,不得自行提前或 延後。
- (七) 應檢人員有下列情形之一者,除取消應檢資格,其總成績以「0」分計之項目。
 - 1. 應檢人員應按時進場,逾規定檢定時間十五分鐘,即不准進場。
 - 2. 冒名頂替者。
 - 3. 協助他人或託他人代為操作者。
 - 4. 互換或攜帶規定外之工具、器材、半成品、成品或試題及製作報告表。
 - 5. 故意損壞機具、設備者。
 - 6. 不接受監評人員指導,擾亂試場內外秩序者。
 - 7. 在考場內相互交談者。
 - 8. 本職類有關制服之規定,依據技術士技能檢定作業及試場規則第 39 條第 2 項規定「依規定須穿著制服之職類,未依規定穿著者,不得進場應試,其 術科成績以不及格論。」之規定辦理。(應檢人服裝圖示及說明如附。)
 - 9. 違背應檢須知其他規定者。
 - 10.考試時擅自更改試題內容,並以試前取得測試場地同意為由,執意製作者。

(八) 應檢人員有下列嚴重缺點情形之任一小項者,扣41分:

A.製作技術部分:

- 1. 製作過程中有任何危險動作或狀況出現,如機械、儀器、器具與刀具不 會使用者或使用不正確、器具掉入運轉的機械中、將手伸入運轉的機械 中取物等。
- 2. 因使用方法不當,致損壞機械、器具或儀器者。
- 3. 瓦斯爐具使用不正確,如不會使用、開關未關等。
- 4. 超過時限未完成者。
- 5. 產品重作者。
- 6. 未能注意工作之安全,致使自身或他人受傷不能繼續檢定者。
- 7. 實際製作未依試題說明、製作數量表需求製作或與報告表所制定的配方 不符。
- 8. 秤量不準確超過10%範圍。
- 9. 未使用公制、未列百分比。
- 10.使用試題檢定材料表以外之材料。
- 11.中途離場者。
- 12.工作後未清潔器具或機械。

B.產品品質部分:

- 1. 產品數量或重量未達規定範圍者。
- 2. 產品不熟。
- 3. 產品不成型或失去該產品應有之性質(不具商品價值)者。
- 4. 產品風味異常。
- 5. 產品質地異常。
- 6. 產品色澤異常。
- 7. 產品有異物。
- C.其他經三位監評人員認定為嚴重缺失者。
- (九) 應檢人員應正確操作機具,如有損壞,應負賠償責任。



- (十) 應檢人員對於機具操作應注意安全,如發生意外傷害,自負一切責任。
- (十一) 檢定進行中如遇有停電、空襲警報或其他事故,悉聽監評人員指示辦理。
- (十二)檢定進行中,應檢人員因其疏忽或過失而致個人使用之機具故障,須自行 排除,不另加給時間。
- (十三)檢定中,如於中午休息後下午須繼續進行或翌日須繼續進行,其自備工具 及工作之裝置,悉依監評人員之指示辦理。
- (十四)檢定結束時,應由監場人員點收機具,試題送繳監評人員收回,監評人員 並在術科測試通知單上戳記應檢章,繳件出場後,不得再進場。
- (十五) 測試時間視考題而定,提前交件不予加分。
- (十六) 試場內外如發現有擾亂考試秩序,或<mark>影響考試信</mark>譽等情事,其情節重大者, 得移送法辦。
- (十七) 評分項目包括: 評分標準(一)工作態度與衛生習慣、評分標準(二)製作技術、 評分標準(三)成品品質等三大項,扣分若超過40分(不含40分),即視為 不及格,術科測試每項考一種以上產品時,每種產品均需及格。
- (十八) 應檢人員不可攜帶通訊器材(如行動電話、呼叫器等)進入考場。
- (十九) 其他未盡事宜, 除依技術士技能檢定作業及試場規則辦理及遵守檢定場中 之補充規定外, 並由各該考區負責人處理之。

二、肉製品加工丙級技術士技能檢定術科專業性應檢須知

(一) 丙級術科測試,每人每次須自下列禽畜肉製品中,自行選考一項,每項指定 (非自選)至少一種或一種以上製品測試,檢定合格後,證書上即註明所選 類項的名稱。

選		項	編	號	項 目 名 稱
編	號	選	項	分項編號	· 有
1	4	32/3		А	乳化類
2				B、C	顆粒香 <mark>腸、</mark> 醃漬類
3				D	乾燥類
4				Е	調理類

(二) 製作說明:

- 1. 「製作報告表」依規定產品數量或重量,詳細填寫原料名稱、百分比、重量,並將製作程序加以記錄之。
- 2. 原料應使用公制計算、稱量,稱量容差±5%。

(三) 評分標準:

- 1. 評分注意事項
 - (1) 取消應檢資格,其總成績以「0」分計之項目,與應檢須知規定相同。
 - (2) 嚴重缺點犯其中任何一項,扣41分。
- 2. 評分標準表:分三大項
 - (1) 評分標準表(一)

包括工作態度與衛生習慣(如附表)

本職類有關制服之規定,依據技術士技能檢定作業及試場規則第39條第2項規定「依規定須穿著制服之職類,未依規定穿著者,不得進場應試,其術科成績以不及格論。」之規定辦理。



備註:帽、衣、褲、圍裙等材質須為棉或混紡。

評分標準表(一)

取消應檢資格其總成績以「0」分計項目,或犯嚴重缺點扣41分項目,與應檢須知規定相同。

項目	說明	實扣分數
一、工作態度與 衛生習慣	※凡有下列任一小項之任一種情形者一律扣分。(一)嚴重缺點:	
10	1.不服從評審人員糾正。	每種 41 分
	2.工作場所內抽煙、嚼檳榔或口香糖、隨地吐痰、	每種 41 分
70	擤鼻涕或隨地丟廢棄物。	
	3.工作前未檢視用具及清洗用具之習慣。	每種 41 分
	4.生熟原料或產品混合放置。	每種 41 分
	5.將盛裝原料或產品之容器直接放在地上。	每種 41 分
	6.其他(請評審詳細註明原因)。	每種 41 分
	(二)主要缺點:	1
	1.不愛惜原料、用具或機械。	每種 11 分
	2.指甲過長、塗指甲油、戴手錶或飾物等(如戒指、	每種 11 分
	耳環、項鍊等)。	
	3.工作前未洗手,工作中用手擦汗或用手觸碰各項 不潔衛生動作者。	每種 11 分
	4.工作後對使用之器具、桌面或機械等清潔不力。	每種 11 分
	5.工作衣帽不符合一般性自備工具規定者。	每種 11 分
	6.工作中桌面凌亂。	每種 11 分
	7.廢棄物未分類存放者。	每種 11 分
	8.其他(請評審詳細註明原因)。	每種 11 分
		A
	(三)次要缺點:	
	1.工作衣帽穿戴不整者。	每種3分
	2.其他(請評審詳細註明原因)。	每種3分

(2) 評分標準表(二)

製作技術:包括配方制定、計算與稱量、製作流程與條件說明、操作正確或熟練程度等。

(3) 評分標準表(三)

產品品質:包括外部品質、內部品質等。

- 5. 每項考一種或一種以上產品時,每種產品扣分超過 40 分(不含 40 分)即不及格。
- (四) 其他規定,現場說明。
- (五) 一般性自備工具:白或淺色工作衣與工作帽(需密蓋頭髮)、平底工作鞋或 白色膠鞋,可攜帶計算機、文具、標貼紙、尺、紙巾、完整清潔之塑膠或橡 皮手套、白色口罩及場地設備表中可自備之器具設備。
- (六) 一般性及專業性應檢須知可攜入考場。
- (七) 術科測試配題組合:

1.試題

A.乳化類(5-1項)

- 01、熱狗(法蘭克福<mark>香腸)(094-910</mark>301A)
- 02、 貢丸(094-910302A)

C. 腌漬類 (5-3 項)

- 01、臘肉(094-910301C)
- 02、板鴨(094-910302C)

E.調理類(5-5項)

- 01、燒烤調理類—烤雞(094-910301E)
- 02、燒烤調理類—叉燒肉(094-910302E)
- 03、燒烤調理類—燒腩(094-910303E)
- 04、滷煮調理類—鹽水鴨(094-910304E)
- 05、滷煮調理類—醉雞(094-910305E)
- 06、滷煮調理類—滷豬腳(094-910306E)

B. 顆粒香腸類 (5-2 項)

01、中式香腸(094-910301B)

D. 乾燥類(5-4項)

- 01、肉酥(094-910301D)
- 02、豬肉乾(肉脯) (094-910302D)
- 03、牛肉乾(094-910303D)
- 04、肉角(094-910304D)
- 05、肉條(094-910305D)

2.配題組合:

測試當日由各類別應檢人推派一人代表抽題組、配題組合及數量或重量籤。 抽籤順序及說明如下:

- (1).每場次各類別應檢人依應檢人數及術科測試編號順序平均分成2組(顆粒香腸、醃漬類)或3組(乾燥類及調理類)。
- (2).上午場各類別應檢人推派代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如:上午抽 A,下午則測試 B組,反之類推)。
- (3).上、下午場各類別應檢人推派代表抽「配題組合」及「數量或重量籤」,抽出之配題組合為應檢人代表所屬組別之測試題組,其餘組別依序測試其他配題組合。(例如乾燥類之應檢人平均分成3組,所推派之代表為第2組,所抽出之配題組合為「3-3A」,依序,則該類別第3組應檢人測試「3-1A」,該類別第1組應檢人測試「3-2A」,其餘各類別抽籤方式依此類推)。各類別依應檢人代表所抽之數量或重量籤製作。

組別		第A組	第B組			
類別	編號	配題組合	編號	配題組合		
乳化類	1A	01A 熱狗、02A 貢 丸	1B	01A 熱狗、02A 貢丸		
顆粒香腸 、醃漬類	2-1A	01B 中式 <mark>香腸、01C 臘</mark> 肉	2-1B	01B 中式香腸、01C 臘肉		
) 唯/貝积	2-2A	01B 中式香腸、02C 板鴨	2-2B	01B 中式香腸、02C 板鴨		
	3-1A	01D 肉酥、03D 牛肉乾	3-1B	01D 肉酥、03D 牛肉乾		
乾燥類	3-2A	02D 豬肉乾、04D 肉角	3-2B	02D 豬肉乾、04D 肉角		
	3-3A	01D 肉酥、05D 肉條	3-3B	02D 豬肉乾、05D 肉條		
	4-1A	01E 烤雞、04E 鹽水鴨	4-1B	01E 烤雞、06E 滷豬腳		
調理類	4-2A	02E 叉燒肉、05E 醉雞	4-2B	02E 叉燒肉、04E 鹽水鴨		
	4-3A	03E 燒腩、06E 滷豬腳	4-3B	03E 燒腩、05E 醉雞		

(八) 肉角製作報告表配方計算範例,可攜入考場。

1.範例:計算方法:

(1) 已知原料「新鮮後腿肉 2000 公克」。

- (2) 水煮原料肉計算時以新鮮後腿肉的重量為 100%。
- (3) 水煮原料後取出稱重,若為 1200 公克,則滷煮配料計算時以 1200 公克 為 100%。

(4) 計算公式:

各項材料重量=水煮原料肉重量 x 各項材料%。

					ソンツツハートオ手			•			
	原			料	%	計	算	方	法	公	克
水煮	豬	後腿	瘦	肉	100	2000	公克:	×100	% =	2000	
原料		水			100	2000	公克:	×100	% =	2000	
肉	小			計	200	2000	公克:	×200	% =	4000	
滷	水	煮原	料	肉	100	1200	公克:	×100	% =	1200	
	砂			糖	22	1 2 0 0	公克	× 2 2	% =	264	
煮	味			精	0.85	1200	公克×	0.85	% =	10.2	
	食			鹽	1.65	1200	公克×	(1.65	% =	19.8	
	五	香		粉	0.4	1200	公克	×0.4	% =	4.8	
調	將西			油	1.2	1200	公克	×1.2	% =	14.4	
	肉			汁	12	1 2 0 0	公克	× 1 2	% =	144	
西己	辣	椒		粉	0.35	1200	公克×	0.35	% =	4.2	
	食用	黄色王	1. 號 色	主素	0.05	1200	公克×	0.05	% =	0.6	
	麥	芽		糖	3	1 2 0 0) 公 克	艺 × 3	% =	36	
料	小			計	141.5	1200	公克×	141.5	% =	1698	

貳、技術士技能檢定肉製品加工丙級場地設備表(一)—基本設備

基本設備為每一試題皆需準備之設備

(每人份)

編號	名 稱	設 備 規 格	單位	數量	備註
1	工作檯	不鏽鋼,可加隔層或附抽屜,80 公分×150公分或以上	台	1	附水槽及肘動式 水龍頭
2	絞 肉 機	不鏽鋼,網孔約 $3 \cdot 5 \cdot 7$ mm 各 1 , 1 Hp 以上需有絞冷凍肉能力,入口附安全裝置	台	1	共用
3	充 填 機	不銹鋼,油壓或手動式,容量6 公升以上	台	5	共用 2人1台
4	攪 拌 機	3/4Hp,配置 10 公升以上攪拌缸(附安全護網、漿狀及鉤狀攪拌器)	台	1	配置於工作檯旁 或附近
5	磨刀機具		台	1	共用,可用粗細 磨刀石代替可自 備
		規 格	台	2	1
6	冷藏櫃(庫)	擇 0°C~7°C,其他規格,實測 容量須可容納符合崗位數 的材料	台	1(含) 以上	共用
7	冷凍櫃(庫)	零下 18℃或以下 規 H180×W120×D80CM 或以 格 上	台	2	共用
/	77 冰個()单)	擇 零下 18℃或以下,其他規一格,實測容量須可容納符合協位數的材料	台	1(含) 以上	米 角
8	製冰機	碎冰,200公斤/日以上,附儲冰槽 400公升或以上	台	1	共用,製冰機可 設置於測試場地 隔壁或樓上/下 不可用冰塊代替
		0.01 公克~200 公克(電子式)	台	2	共用
9	秤	1 公克~6 公斤(電子式或彈簧秤)	台	5	共用,2人1台
10	溫度計	錶型(-10~110℃或溫度包含且 大於其區間),不銹鋼	支	1	
10		電子式(-20~300℃或溫度包含 且大於其區間)	支	3	共用 配合燒烤爐數量
11	瓦 斯 爐	單爐或雙爐,可控制大小火	台	1	雙爐2人共用

編號	名	稱	設	備	 規	格	單位	數量	備註
12	刮	板	塑膠製				支	1	可用刮刀代替,
13	砧	板	長方型,	塑膠製			個	1	
			不銹鋼,	一般用途			支	1	
14	刀	具	整型刀,	不銹鋼			支	1	
			去筋膜刀	7,不銹鋼	XX		支	1	
15	磨 刀	棒	不銹鋼,	長 15~30)公分		支	1	
16	量	筒	塑膠製,	500~1000)毫升		個	1	
17	稱量原料容	器	鋁、塑膠	盤或不銹	鋼盆、鍋		個	5	可用塑膠袋代替
18	不 鏽 鋼	鍋	4-6公升》	及 8-10 公元	升,附蓋		組	1	
19	產 品	盤	不銹鋼盤	,約 40×6	50公分		個	1	放所有產品用
20	時	鐘	掛鐘直徑 針、分針	30 公分享 、秒針	或以上,附	讨時	個	1	共用,每工作區1 個以上
21	清潔用	具	清潔劑、	刷子、抹	布等		組	1	
22	加壓充氣裝置	置	加壓充氣	用,附空	氣噴槍		台	1	共用
23	烘 手	機	110V,É	動或手動	式		行	2	共用
24	台	車	不銹鋼, 或用不鏽	<mark>分層、放置</mark> 鋼架	置調配料戶	 ,	台	1	共用,配置1台 或以上
25	平底	盤	,	約 50×50×2 5000 立方		豊積	個	1	CNO

附註:共同之基本設備及各題所附之專業設備,皆可以生產型設備或登記合格之生產工 廠之場地與設備來考試,材料應與生產規格配合,但不可低於各題檢定材料表及 製作數量表所列數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乳化類

- 一、試題名稱:熱狗(法蘭克福香腸)(094-910301A)
- 二、完成時限:4.5 小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬肉為原料,經絞碎、乳化、充填、分節、乾燥,並經適當蒸煮而成之產品。

2. 產品外觀:

以可食性或不可食性腸衣充填而成,每節長短粗細一致,外表無油脂分離現象、色澤均勻、外觀飽滿、無皺縮凹陷、質地良好。

3. 產品質地風味:

質地風味均良好。

4. 使用手動充填機操作須在 30 分鐘內完成,使用油壓充填機操作須在 20 分鐘內完成,超過扣 41 分。

四、熱狗(法蘭克福香腸)製作數量表(094-910301A)

- 1. 製作以主原料重計算之熱狗(法蘭克福香腸)產品,自行分節,每節長 12~14cm。
 - 2. 使用說明:應檢人代表自下列三個題目中每場抽籤取用。
 - (1) 3.0 公斤。
 - (2) 3.2公斤。
 - (3) 3.5 公斤。

五、熱狗(法蘭克福香腸)製作配方(094-910301A)

原	料 名	稱	百	分	比	(%)
	前 腿 肉 (8 5 / 1	1 5)			55			
	肥	肉			22			
主原料	植 物 蛋 白	粉			1			
料	玉 米 澱	粉			2			
	冰	水			20	1		
	小	計			100			
	食	鹽			1~2			
	砂	糖			1.5~2	2		
調	味	精		11	0.5~	1		
調配料	白 胡 椒	粉		M	0.1~0	.3		
(以主原料重為	肉 荳 蔻 仁	粉			0.05~().2		
原料	肉 荳 蔻 殼	粉			0.05~().2		
重為	大 蒜	粉			0~0.0	15		
1000	洋	粉			0~0.1	1		
10%計算)	磷酸	鹽			0.25	<u></u>		
	異抗壞血酸	资 鈉			0.05		/3	
	亞 硝 酸	鈉			0.01			
	小	計						
合		計						

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、熱狗(法蘭克福香腸)製作報告表(094-910301A)

應檢人姓名:	准考證號碼:	1
	 /庄 了应见加口吗。	

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製	作		 條	件
主	前	腿	肉		A F	1.原料	斗肉溫度			°C °
	肥	A	肉		• •	2.乳化	上時間		分:	鐘。
125	植物	物蛋白	粉			3.乳化	上後肉漿中心	溫度		°C °
原	玉	米 澱	粉				操前肉漿中心			°C °
	冰		水				景燻煙時間			鐘。
料	小		計				操燻煙溫度 煮前中心溫度			$^{\circ}$ C $^{\circ}$
	食		鹽				煮溫度		°C °	
D	砂		糖				紫時間			鐘。
調	味		精			9.水剂	煮完成中心溫	度		°C °
配	·	胡椒				10.冷	卻後中心溫度	子 之	-	_°C °
料						11.產	品總重量			克。
(以主原料重為		荳蔻仁 ====================================	A			12.製	成率=			
一原料		荳蔻殼				產	品總重量(含於			£x100%
重為	大	蒜	粉			=		×10	0%	
10	洋	蒽	粉			=	%			
10%計算)	磷	酸	鹽							
7	異打	式壞血西	夋鈉		Ę					
	亞	硝 酸	鈉			/-				
	小		計							
	合		計							

七、熱狗(法蘭克福香腸)檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910301A)(每人份)

編號	名 稱	設 備	規	各	單 位	數量	備 註
1	攪 拌 機	不銹鋼,容量附安全裝置	量約20公斤	,	口	1	
2	充 填 機	不銹鋼,油原容量6公升。		,	台	1	2人共用
3	熱風乾燥機	網般,內部			台	2	共用,附不銹鋼掛桿 (2 支/人)、網盤(1 個/ 人)。
4	絞 肉 機	不鏽鋼,網子各 1,lHp以肉能力,人口	上需有絞冷	東	台	1	共用
5	刀 具	不銹鋼,去 刀或小刀	除腸衣用,剪	剪	支	1	DA III

八、熱狗(法蘭克福香腸)檢定材料表(094-910301A) (每人份)

編號	名 稱	材 料 規 格	單位	數量	備 註
1	腿肉	切片厚 3~8mm	公克	2500	冷凍
2	肥肉	豬背脂,切片厚 3~8mm	公克	1000	冷凍
3	植物蛋白粉	大豆分離蛋白	公克	70	
4	玉 米 澱 粉	粉末	公克	150	
5	冰水	碎片型	公克	1500	
6	食鹽	精製	公克	150	
7	砂糖	特砂	公克	150	
8	味精	結晶狀	公克	60	
9	白 胡 椒 粉	粉末,市售品	公克	20	
10	肉荳蔻仁粉	粉末,市售品	公克	10	
11	肉荳蔻殼粉	粉末,市售品	公克	10	A IIA
12	大 蒜 粉	粉末,市售品	公克	5	
13	洋 蔥 粉	粉末,市售品	公克	10	
14	腸 衣	纖維素或可食性膠原蛋白腸 衣,扁平寬度16~20mm	公尺	22	
15	磷 酸 鹽	食品級(肉製品適用)	公克	15	
16	異抗壞血酸鈉	食品級	公克	5	
27	亞硝酸鈉	食品級或特級試藥	公克	2	CAL

附註:表列材料數量係供術科主辦單位準備材料用,非考試製作數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乳化類

- 一、試題名稱: 貢丸(094-910302A)
- 二、完成時限:4.5 小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以冷凍豬肉為原料,經絞碎、擂撌、成型、水煮而成之產品。

2. 產品外觀:

外表無油脂分離,形狀均一,呈光滑狀。

3. 產品質地風味:

具良好咬感及多汁性。

- 四、 貢丸製作數量表(094-910302A)
 - 1. 製作以原料肉重計算每個重 25~35 公克的貢丸產品。
 - 2. 使用說明:應檢人代表自下列三個題目中每場抽籤取用。
- (1) 2.0 公斤。
 - (2) 2.2 公斤。
 - (3) 2.4 公斤。

五、貢丸製作配方(094-910302A)

原		料	名	,	稱	百	分	比	(%)
匠	豬	後	腿	瘦	肉			75			
原料肉	肥				肉			25			
	小				計	X		100			
調配料	食				鹽			1.2~	·2	K	
調配料(以原料肉重為	砂	K)			糖			1~3	3		
原 料 肉	味				精			0.5~	1		
重為	白	胡		椒	粉			0.1~0	0.3		
10%計算)	磷		酸		鹽			0.25			
算)	小				計		,	TU	A		
合					計						W.

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、貢丸製作報告表(094-910302A)

應檢人姓名:	准考證號碼:	
--------	--------	--

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條	件
原	豬往	後腿 疼	夏肉		太	1.原料肉公克。	
料	肥		肉			2.原料肉(瘦肉)溫度℃。	
肉	小		計	5		3.絞碎後瘦肉溫度℃。	
調配	食	V.	鹽			4.打漿完成時肉溫℃。	
料	砂		糖			5.水煮水溫℃。	
以原料	味		精			時間:	
(以原料肉重為	白i		粉			6.水煮完成時肉中心溫度°C。 7.冷卻產品總重量公克。	
	磷	酸	鹽			8.製成率=產品總量/原料肉重×100%	A
10%計算						=x100%	V
算)	小		計			=%	7.
合			計				

七、貢丸檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910302A) (每人份)

編號	名		稱	設	備	規	格	單位	數量	備註
1	絞	肉	機	1Hp以		3、5、7mm 冷凍肉能力		台	1	共用
2	攪	拌	機	_		公升以上攪		台	1	配置於工作檯旁或 附近

八、貢丸檢定材料表(094-910302A)

(每人份)

編號	名 稱	材 料 規格	單位	數量	備註
1	豬後腿瘦肉	脂肪覆蓋 0mm	公克	2500	冷凍肉,切片厚 5~8mm
2	肥肉	豬背脂	公克	900	冷凍肉,切片厚5~8mm
3	食 鹽	精製	公克	100	W
4	砂糖	特砂	公克	100	
5	味精	結晶狀	公克	50	
6	白 胡 椒 粉	粉末	公克	10	
7	磷 酸 鹽	食品級(肉製品適用)	公克	10	

附註:表列材料數量係供術科主辦單位準備材料用,非考試製作數量。



參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—顆粒香腸類

- 一、試題名稱:中式香腸(094-910301B)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬肉為原料,經絞碎、混合、醃漬、充填、吊掛、及適當乾燥之製品。

2. 產品外觀:

以豬腸衣充填,外表油潤光澤,無污物,粗細長短一致,切面質地均勻,呈良 好的醃漬肉色。

3. 產品質地風味:

製品無澀味或不正常風味,質地風味良好。

- 4. 需使用機器混合、攪拌,用手攪拌扣41分。
- 5. 使用手動充填機操作需在30分鐘內完成,使用油壓充填機操作須在20分鐘內完 成,超過扣41分。

四、中式香腸製作數量表(094-910301B)

- 1. 製作以原料肉重計算之中式香腸製品,分節每節長 10~12cm。
- 2. 使用說明:應檢人代表自下列三個題目中每場抽籤取用。
 - (1) 2.0 公斤。
 - (2) 2.2 公斤。
 - (3) 2.5 公斤。



五、中式香腸製作配方(094-910301B)

原	彩	ł	名		稱	百	分	比	(%)			
原	豬	瘦	•	7	句									
原料肉	豬	背	脂	月	方		30							
	小			計	+	19		100						
	食	>		臣				1.0~2	2.0					
六日	砂			米	唐			5.0~1	0.0	N				
西己	味			米	青			0.5~	1.0					
調配料(以原料肉重為 10%計算)	肉	桂		米	分	0.03~0.09								
原料	五	香	:	米	分			0.01~0	0.05					
肉重	白	胡	椒	米	分			0.1~0	0.3					
為		酒	İ					3.0)4					
新計	磷	酉	È	Ē	鹽			0.2			ΠN			
算)	亞	硝	酸	Í	汭			0.01	2		W.			
	異	抗 壞	ÍП	酸鱼	汭			0.05	<u> </u>					
	小			5	计									
合					計									

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。



六、中式香腸製作報告表(094-910301B)

應檢人姓名:	准考證號碼:	

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件
原	豬	瘦	肉		A0	1.原料肉瘦肉重公克。
料	豬	背脂	肪			肥肉重公克。
肉	小		計			2.原料肉絞碎溫度℃。
調配	食	· · · · ·	鹽			3.原料混合攪拌溫度℃。
料	砂		糖			時間分鐘。
以以	味		精			4.乾燥前重量公克。
原	肉	桂	粉			5.乾燥溫 度℃,時間分鐘。
料肉	五.	香	粉			6.乾燥後產品總重量公克。
重	白	胡椒	粉			7.製成率=產品總重量/原料肉重x100%
為	7	酒				=x100%
1 0	磷	酸	鹽			=%
%	亞	硝 酸	鈉			
計算	異打	亢壞血酸	安鈉			
)	小		計			
合			計			

七、中式香腸檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910301B) (每人份)

編號	名		稱	設	備	規	格	單位	數量	備註
1	絞	肉	機		需有絞冷凍	5、7mm 各 東肉能力,		台	1	共 用
2	攪	拌	機	_		以上攪拌缸		台	1	配置於工作檯旁 或附近
3	充	填	機	不銹鋼, 升以上	手動式或泪	由壓,容量	6公	口	5	共用,2人1台
4	熱風	乾燥	県機		H110×D50cr	計桿與網盤 n 或以上,		台	1	共用,附不銹鋼 掛桿 (2 支/人)、 網盤(1 個/人)。



八、中式香腸檢定材料表(094-910301B) (每人份)

編號	名	稱	材 料 規 格	單 位	數量	備 註
1	豬 瘦	肉	豬後腿肉	公克	2000	冷藏或冷凍 (考前 應預先解凍)
2	豬 肥	肉	豬背脂肪	公克	900	冷藏或冷凍 (考前 應預先解凍)
3	食	鹽	精製	公克	50	
4	砂	糖	細砂	公克	300	
5	味	精	結晶狀	公克	30	
6	肉桂	粉	粉末	公克	10	
7	五 香	粉	粉末	公克	10	
8	白胡椒	粉	粉末	公克	10	
9	酒		高粱酒或米酒等	公克	100	0.4
10	磷酸	鹽	食品級(肉製品適用)	公克	5	
11	亞 硝 酸	鈉	食品級或特級試藥	公克	5	W.
12	異抗壞血酶	簽鈉	食品級	公克	5	
13	豬 腸	衣	鹽醃漬品,扁平寬 2.5~3.5 公分	碼	20	
14	棉	繩	直徑 0.5~1mm	公分	500	

附註:表列材料數量係供術科主辦單位準備材料用,非考試製作數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—醃漬類

- 一、試題名稱:臘肉(094-910301C)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以帶皮豬腹脇肉(五花肉)或帶皮後腿肉為原料,切成適當條狀或片狀,再經 醃漬、水洗、乾燥、燻煙而成之製品。

2. 產品外觀:

表面乾燥度適中且光潤平整,無污物。

3. 產品質地風味:

切面色澤與質地良好,無不良風味。

4. 備註:本製程不需燻煙,但應填寫完整的製作報告表。

四、臘肉製作數量表(094-910301C)

- 1. 製作以原料肉重計算切成厚 2.5~3.0cm 之肉條所製之臘肉製品。
 - 2. 使用說明:應檢人代表自下列三個題目中每場抽籤取用。
 - (1) 1.2公斤。
 - (2) 1.5 公斤。
 - (3) 1.8公斤。

五、臘肉製作配方(094-910301C)

原	料		名	稱	百	分	比	(%)
原料肉	帶皮豬腹脇肉	日(五花肉)或帶皮豬	後腿肉			100	1		
調配料	食		1	鹽			3~5	5		
	砂			糖			1.5~	·3		
原料	味			精			0.5~1	1.0		
(以原料肉重為	白	胡	椒	粉			0.1~(0.3		
	苣	香		粉			0.1~(0.2		
10%計算)	花			椒			0.1~(0.2		
异)	亞	硝	酸	鈉		111	0.01	1		
合				計		PV.		1		W

備註:未列正確百分比之原料,<mark>請自行擬定。</mark>

六、臘肉製作報告表(094-910301C)

(一)、製作表

()	12	卜化					
原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製作	條件
原料	113 /	皮豬腹(五花)			一	1.原料肉重	公克。
肉		带皮豬				2.醃漬室溫度	°C °
調配料	食		鹽			醃漬完成肉中心溫度	°C °
料()	砂		糖			3.乾燥溫度	°C °
以原料	味		精			4.乾燥時間	分鐘。
(以原料肉重為	白	胡 椒	粉			5.產品總重量	公克。 科肉重 x 100%
為	······································		粉				×100%
10%計算)	花		椒			=%	111
算	亞	硝 酸	鈉				
合			計				

(\Box)	請填寫燻煙製作時之條件	:

1.	常使用之燻煙材料	:		(
----	----------	---	--	---

七、臘肉檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910301C) (每人份)

編號	名 稱	設 備	規	格	單位	數量	備註
1	熱風乾燥機	盤,內部 W70:	誘鋼掛桿與×H110×D50cmA 或以上		台	1	共用,附不銹鋼掛 桿 (2 支/人)、網盤(1 個/人)。
2	掛鉤	不銹鋼	400		支	6	

八、臘肉檢定材料表(094-910301C)

(每人份)

編號	名 稱	材 料 規	格	單位	數量	備註
1	豬肉	帶皮豬腹脇肉(五花 <mark>肉)或帶皮後</mark> 胚 整塊不分切	退肉	公克	1900	冷藏或冷凍 (考前應預先 解凍)
2	食鹽	精製		公克	300	
3	砂糖	二砂	-	公克	100	
4	味精	結晶狀		公克	50	19
5	白胡椒粉	粉末		公克	20	
6	茴 香 粉	粉末		公克	20	
7	花椒	顆粒狀		公克	20	
8	亞硝酸鈉	食品級或特級試藥		公克	5	Me

附註:表列材料數量係供術科主辦單位準備材料用,非考試製作數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—醃漬類

- 一、試題名稱:板鴨(094-910302C)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以鴨屠體為原料,經內臟清除乾淨、整型、醃漬、水洗、乾燥、燻煙而成之製品。

2. 產品外觀:

產品呈扁平狀,不得附內臟,瘦肉呈微紅色之良好發色,外皮顏色正常。

3. 產品質地風味:

製品質地與風味良好。

4. 備註:本製程不需燻煙,但應填寫完整的製作報告表。

四、板鴨製作數量表(094-910302C)

使用說明:製作以鴨屠體每隻重1.5公斤(含)以上為原則之板鴨產品。



五、板鴨製作配方(094-910302C)

原		料	名	稱	百	分	比	(%)		
原料肉	鴨		屠	體	100							
調配料(以原料肉重為	食			鹽	75	4~8						
科(以	砂	V ,		糖		1~2						
原料	味			精			0.1~(0.5				
肉重型	白	胡	椒	粉			0.05~	0.2				
	苣		香	粉			0.1~0	0.2				
10%計算)	花			椒		0.1~0.2						
算	亞	硝	酸	鈉			0.01	מ'	1			
小				計			M	VA				
合				計								

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、板鴨製作報告表(094-910302C)

(二)、請填<mark>寫燻煙製作時之條件</mark>:

1.常使用之燻煙材料: _____

2.燻煙溫度: _____℃。

3.燻煙時間: ______分鐘。

()	、製	作表:					
原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件	‡
原料肉	鴨	屠	體		一	1.鴨屠體數量	
調配料	食	Yo	鹽			2.醃漬室溫度℃。	
	砂		糖			—	
以原料肉重為	味		精			3.乾燥溫度°C。 乾燥時間 分鐘。	
肉重温	白	胡椒	粉			4.產品總重量公克。	
	荁	香	粉			5.製成率=產品總重/鴨屠體重×100%	
10%計算)	花		椒			=x100%	
算)	亞	硝 酸	鈉			=%	
小			計				
合			票				

應檢人姓名:_____ 准考證號碼:_____

32

七、板鴨檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910302C)

(每人份)

編號	名 稱	設	備	規	格	單位	數量	備註
1	熱風乾燥機		部 W70×	銹鋼掛桿 H110×D50 A 或以上		台	1	共用,附不銹鋼掛桿 (2 支/人)、網盤(1 個/ 人)。

八、板鴨檢定材料表(094-910302C)

(每人份)

絲	扁號	名	稱	材 料 規 格	單 位	數量	備註
	1	鴨		市售鴨屠體,每隻重 1.5 公斤(含)以上	隻	1	
	2	食	鹽	精製	公克	300	
	3	砂	糖	二砂	公克	150	
	4	味	精	結晶狀	公克	50	
	5	白胡椒	粉	粉末,市售品	公克	20	
	6	茴 香	粉	粉末	公克	20	W
	7	花	椒	顆粒狀	公克	20	
	8	亞硝酸	鈉	食品級或特級試藥	公克	5	

附註:表列材料數量係供術科主辦單位準備材料用,非考試製作數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乾燥類

- 一、試題名稱: 肉酥(094-910301D)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以經揉絲及調味之豬後腿熟肉為原料,經焙炒、潑灑豬油而成之產品。

2. 產品外觀:

成品外觀呈金黃色,具適當膨鬆性,色澤均勻。

3. 產品質地風味:

酥度佳,並具有良好口感及風味。

四、肉酥製作數量表(094-910301D)

- 1. 製作以揉絲、調味之豬後腿熟肉重計算之肉酥產品。
- 2. 使用說明:應檢人代表自下列三題中每場抽籤取用。
- (1) 1.8公斤。
- (2) 2.0 公斤。
 - (3) 2.2 公斤。

五、肉酥製作配方(094-910301D)

原	料	名	稱	百	分	比	(%)
原料肉	揉絲、調	味之豬後腿	熟肉			100	1		
	豬		油	炽		14~2	20		
	小		計						
合	Val		計						

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。



六、肉酥製作報告表(094-910301D)

應檢人姓名:_____ 准考證號碼:_____

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條	件
原料肉		、調 ⁹ 狠熟肉			板	1.焙炒前肉重	_
	豬	A.	油			3.以強火焙炒時間分鐘	童 。
	小		計)			•
合			計			5.產品總重量公克 6.製成率=產品總重量/揉絲、調明 後腿熟肉×100%	
						=x10 =%	0%

七、肉酥檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910301D) (每人份)

編號	名 稱	設	備	規	格	單	位	數	量	備	註
1	焙炒乾燥機	旋轉式 木槌	,附手	鏟、手	肥	<u> </u>	ΠŢ	2	2	每台限1人使用	

八、肉酥檢定材料表(094-910301D)

(每人份)

編號	名	稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	原料	肉	揉絲、調味之豬後腿熟肉 (含白豆粉 12%)	公克	2500	
6	豬	油	純豬油	公克	500	



參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乾燥類

- 一、試題名稱:豬肉乾(肉脯)(094-910302D)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬後腿瘦肉為原料,經適當切片、醃漬、平鋪、乾燥並烤熟之產品。

2. 產品外觀:

產品外觀呈紅褐色, 具光澤。

- 3. 產品質地風味:
 - 口感及風味良好。
- 4. 需使用機器切片,用手工切片扣41分。
- 四、豬肉乾(肉脯)製作數量表(094-910302D)
 - 1. 製作以生原料肉重計算豬肉乾(肉脯)產品。(原料肉每片厚 2.5~3.5mm)
 - 2. 使用說明:應檢人代表自下列三題中每場抽籤取用。
 - (1) 1.0 公斤。
 - (2) 1.2 公斤。
 - (3) 1.4公斤。

五、豬肉乾(肉脯)製作配方(094-910302D)

原	料名	7 	稱	百	分	比	(%)
原料肉	豬 後 腿	瘦	肉			100			
	食	4	鹽	7		1~2	,		
	砂		糖			8~2	5		
調	味		精			0.5~1	.0		
配料	將西		油			0.5~	4		
(以 原	肉 桂		粉			0.03			
調配料(以原料肉重為 10%計算)	五香		粉			0.01~0	0.02		
重為	己二烯	酸	鉀			0.2	A		
10%	亞 硝	酸	鈉			0.01	A		
計算)	異 抗 壞 」	血 酸	鈉			0.05			W
	磷酸		鹽			0.25			
	食用紅色力	、號 色	素			0.008	3		
	/ \		計						
合	4		計					J.	

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、豬肉乾(肉脯)製作報告表(094-910302D)

應檢人姓名:	准考證號碼:	

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製作	條件
原料肉	豬後	後腿瘦	國內		个只	1.原料肉重2.原料肉修整後重	公克。
	食	VQ.	鹽			3.切片厚度 4.醃漬室溫度	mm °
钿	味		糖精			醃漬時間	分鐘。
調配料(將酉		油			5.乾燥溫度 時間	℃。
以原料肉重為	五 五	桂	粉粉			6.焙烤溫度	°C °
肉重為	-	二烯酸				時間	分鐘。 公克。
10%計算	亞	硝 酸	鈉			8.製成率=產品總重/	
計算)	異抗	壞血西	俊鈉			=	x100%
	磷 食用 色 小	酸 紅色方	鹽、號素計			70	
合		70	計				7

七、豬肉乾(肉脯)檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910302D)(每人份)

編號	名稱	設 備 規 格	單 位	數量	備註
1	切片機	不鏽鋼、自動或半自動,厚度可調式,豬肉乾、牛肉乾適用	仁	1	共用
2	不銹鋼網盤	細網盤或打洞不鏽鋼盤、豬肉乾整型用長約 40 公分、寬 40 公分 以上,可放入熱風乾燥機	個	1	
3	烤 箱	電或瓦斯為熱源,每層 3KW,附 烤盤	台	1	共用
4	厚度計	0~10mm,0.01mm 精度	支	2	共用



八、豬肉乾(肉脯)檢定材料表(094-910302D)

(每人份)

編號	名	稱	材 料 規	格	單位	數量	備註
1	豬 後 腿	肉	去皮去脂,不含腱肉之系 瘦肉,不分切	诸後腿	公克	1600	冷凍或冷藏
2	食	鹽	精製		公克	50	
3	砂	糖	特砂或二砂		公克	300	
4	味	精	結晶狀		公克	20	
5	將西	油	甲等,市售品		公克	50	
6	肉 桂	粉	粉末		公克	10	
7	五香	粉	粉末	, in the second	公克	10	
8	己二烯酸	鉀	食品級		公克	10	
9	亞 硝 酸	鈉	食品級		公克	10	1
10	異抗壞血酸	鈉	食品級		公克	10	
11	磷酸	鹽	食品級(肉製品適用)		公克	10	W.
12	食用紅色六號色	素	食品級		公克	5	
13	豬	油	純豬油		公克	50	
14	沙 拉	油	大豆		公克	50	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乾燥類

- 一、試題名稱:牛肉乾(094-910303D)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以牛之後腿肉、肩胛里肌(黄瓜條)等為原料,經適當水煮、切片,並與調配料滷煮,再經適當乾燥而成之產品。

2. 產品外觀:

產品外觀平整,且具有適當柔嫩度。

3. 產品質地風味:

具良好口感及風味。

4. 需使用機器切片,用手工切片扣41分。

四、牛肉乾製作數量表(094-910303D)

使用說明:製作以生原料肉重約 1.5 公斤之牛肉乾產品。(水煮後原料肉切片厚 2~3mm)

五、牛肉乾製作配方(094-910303D)

原	料		名		稱	百	分	比	(%)
水	牛後腿	國肉、	肩胛里	肌(黄	瓜條)			100			
水煮原料肉			水		+			100			
肉	小				計	X		200			
	水	煮	後原	彩	肉			100			
滷煮	食				鹽			1.5~	2		
滷煮調配料(以水煮後原料肉重為	砂				糖			10~2	25		
(以 以	味				精			0.5~1	1.0		
水煮	麥		芽		糖			2~4	1		
後 原 料	辣		椒		粉	,		0.2~(0.8		
肉重	五		香		粉			0.1~(0.3		
	口		烯	酸	鉀			0.25	,		III/
10%計算)	食用	黄	色五	號	色素			0.04	-		
	肉				汁			20			
	小			/	計						
合	36				計					M.	

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、牛肉乾製作報告表(094-910303D)

應檢人姓名:	准考證號碼	:

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件
原		と腿肉 型肌或す			仅	1.原料肉重公克。 2.修整後之原料肉重公克。
原料肉		水	4			3.水煮後原料肉中心溫度℃。
	小	X	計			4.切片厚度mm。
	水煮	後原料	科肉			5.滷煮攪拌時間分鐘。
滷者	食		鹽			6.乾燥溫度℃。
	砂		糖			時間分鐘。
	味		精			7.冷卻後產品總重量公克。
以水	/	-t-t-				8.製成率=產品總重量/生原料肉重x
煮後	麥	芽	糖			100%
原料	辣	椒	粉			=x100%
(以水煮後原料肉重為	五	香	粉			=%
	己 -	二烯酸	変 鉀			
10%計算	食用色	黃色五	五號 素			
月 一	肉		汁			
	合	7	計			



七、牛肉乾檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910303D)

1	Ħ	1	11	'
(母,	$^{\prime}$	刀	,

編號	名		稱	設	備	規	格	單	位	數	量	備	註
1	切	片	機		自動或計	半自動,厚度 肉乾適用	可調	<u> </u>	i i		1	共用	
2	厚	度	計	0~10mm	n , 0.01mr	n精度		支	Z	/	2	共用	

八、牛肉乾檢定材料表(094-910303D)

(每人份)

編號	名 稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	牛肉	牛後腿瘦肉	公克	1600	冷藏或冷凍肉
2	食 鹽	精製	公克	50	4 114
3	砂糖	二砂或特砂	公克	600	
4	味精	結晶狀	公克	20	
5	麥 芽 糖	市售品,透明、無色	公克	200	
6	辣 椒 粉	粉末	公克	10	
7	五 香 粉	粉末	公克	10	
8	己二烯酸鉀	食品級	公克	10	
9	食用黃色五號 色 素	食品級	公克	5	7
10	肉汁	水煮原料肉之汁液	公克	500	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乾燥類

- 一、試題名稱: 肉角(094-910304D)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬後腿瘦肉為原料,經適當修整、水煮、切角、滷煮、乾燥而成之產品。

2. 產品外觀:

產品色澤均勻,大小均一。

3. 產品質地風味:

具良好咬感及風味。

四、肉角製作數量表(094-910304D)

使用說明:製作以生豬後腿瘦肉重約1.6公斤之肉角產品。(水煮後原料肉切成10

~15mm 之肉片,再切成長寬 10~20mm 大小之肉粒)



五、肉角製作配方(094-910304D)

原		料		名		稱	百	分	比	(%)
水者	豬	後	腿		瘦	肉			100			
水煮原料肉			水			4			100			
肉	小					計			200			
	水	煮	後	原	料	肉			100			
滷者	食					鹽			1.5~	2		
調配	砂					糖			10~2	25		
滷煮調配料(以水煮後原料肉為	味					精			0.5~	1		
水水煮	將西					油			0.8~1	1.5		
後原料	辣		椒			粉			0.2~(0.8		
村肉為	五		香			粉			0.2~().5		
	麥		芽			糖			2~4	1		W
10%計算)	食	用黄	色	Ŧī.	號色	素			0.04			
31	肉					汁			20			
	小					計						

備註:未<mark>列正確百分比之原料</mark>,請自行擬定。

六、肉角製作報告表(094-910304D)

應檢人姓名:	准考證號碼:	
--------	--------	--

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作	條件
水	豬後	腿瘦	夏肉		林	1.原料肉重	公克。
水煮原料肉		水			77	2.原料肉修整後重	公克。
肉	小	X	計			3.水煮完成中心溫度_	°C °
	水煮	後原料	斗肉			4.水煮後肉重	公克。
滷	食		鹽			5.滷煮攪拌時間	
滷煮調配料	砂		糖			6.乾燥溫度	
	味		精			時間	
以水	酱		油			7.冷卻產品總重量	
(以水煮後原料肉重為		4177				8.製成率=產品總重	量/生原料肉重x
料	辣	椒	粉			100%	/ v10007
重生	五.	香	粉			= %	×100%
	麥	芽	糖			=)
10%計算)	食用色	黄色3	1號				
早	肉		汁				
	小		計				



七、肉角檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910304D)(每人份) 專業設備無,使用基本設備即可。

八、肉角檢定材料表(094-910304D)

(每人份)

編號	名		稱	材	料	Ħ	規	格	單位	數量	備註
1	豬後	短 腿	肉	去皮去脂不含腱肉之豬後腿瘦肉				公克	1700	冷凍或冷藏	
2	食		鹽	精製					公克	100	
3	砂		糖	二砂					公克	600	
4	味		精	結晶狀					公克	50	
5	將西		油	甲級,沒	聚色,市	售品			公克	100	
6	辣	椒	粉	粉末		7			公克	20	
7	五	香	粉	粉末					公克	20	114
8	麥	芽	糖	市售品	,透明、	無色			公克	100	
9	食用資色	黄色王	1號 素	食品級					公克	5	
10	肉		汁	水煮原料	科肉之汁	一液			公克	500	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—乾燥類

- 一、試題名稱: 肉條(094-910305D)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬後腿瘦肉為原料,經適當修整、水煮後撕條,再與調味料滷煮,並經適當乾燥而成之產品。

2. 產品外觀:

外觀呈條狀,色澤均勻。

3. 產品質味地味:

產品具良好口感及風味。

四、肉條製作數量表(094-910305D)

使用說明:製作以生豬後腿瘦肉重約 1.6 公斤之肉條產品。(產品長 4~7 公分,寬約 1 公分)

五、肉條製作配方(094-910305D)

原		料		名		稱	百		分	比	(%)
水者	生	豬	後	腿	疼	更 肉				100)		
水煮原料肉			7.	火						100)		
肉	小					計		児		200)		
	水	煮	後	原	米	斗 肉				100)		
滷	食		<i>y</i>			鹽				0.8~	1.4		
煮調品	砂					糖				8~1	14		
料(味					精				0.5~	~1		
滷煮調配料(以水煮後原料肉重為	將西					油				1~	2		
煮後原	辣		柞	叔		粉	7			0.1~	0.4		
料肉	五		1	香		粉				0.1~	0.4		
重為	麥		Ī	芽		糖				2~	4		W
100	食	用黄	色	五	號	色素				0.0	4		
10%計算)	口	=	ķ	浠	酸	鉀				0.2	5		
	肉					汁				20			
	小	4				計						Ma	

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、肉條製作報告表(094-910305D)

應檢人姓名:	准考證號码	長:	
--------	-------	----	--

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作	 條	件
水煮原料肉	生豬小	後腿が水	廋肉 計		A	1.原料肉重 2.原料肉修整後 3.水煮完成中心	重	_公克。 _公克。 °C。
学田	水煮食	後原料	斗肉 鹽			4.撕條溫度	時間	分鐘。 °C。
調配	砂.		糖			5.撕條長約6.滷煮攪拌時間		公分。 分鐘。
料(以水	味 醬		精油			7.乾燥溫度 時間	DA	℃。 分鐘。
以水煮後原料肉重為	辣五	椒香	粉粉			8.產品總重量 9.製成率=產品	品總重量/生/	_公克。 原料肉重x
·	麥 食用	芽	糖			100 =	%	_×100%
10分計算)	色	二烯酸	素			=	%	
	肉小		汁計					4

七、肉條檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910305D)(每人份) 專業設備無,使用基本設備即可。

八、肉條檢定材料表(094-910305D)(每人份)

編號	名	稱	材料	規	格	單位	數量	備註
1	豬後腿	肉	去皮去脂不含腱肉	公克	1700	冷凍或冷藏		
2	食	鹽	精製			公克	50	
3	砂料	糖	二砂			公克	400	
4	味	精	結晶狀			公克	50	
5	將西	油	甲級,深色,市售			公克	100	
6	辣椒料	粉	粉末	7		公克	20	
7	五香料	粉	粉末			公克	20	114
8	麥芽	糖	市售品,透明、無	色		公克	150	
9	食用黃色五號	號素	食品級			公克	5	
10	己二烯酸铂	鉀	食品級			公克	20	
11	肉	汁	水煮原料肉之汁液	Į.		公克	500	

附註:表列<mark>材料數量係供術科主</mark>辦單位準備材料用,非考試製作數量。

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:燒烤調理類-烤雞(094-910301E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以雞屠體為原料,經清潔處理及適當醃漬後,再以瓦斯或天然氣燒烤而成之產品。

2. 產品外觀:

表皮具光澤,色澤均勻呈金黃色。

3. 產品質地風味:

質地與風味均良好。

四、烤雞製作數量表(094-910301E)

使用說明:製作以原料雞每隻重1.2公斤(含)以上為原則之烤雞產品。

五、烤雞製作配方(094-910301E)

原	料	名	稱	百	分	比	(%)
原料肉	雞	屠	體	4	Δ.	100			
內部	食		鹽	75	块	1~2	2		
內部醃料(以原料肉重為	砂		糖			2~5	5		
以原	味	Y	精			0.5~	1		
料肉重	陳	皮	粉			0.01~	0.5		
	Ш	奈	粉			0.01~	0.1		
10%計算)	肉	桂	粉			0.01~	0.1		
算)	小		計			11	n	1	
		水				5	VA		
雞皮水	麥	芽	糖			3~6	5		W,
水	白		醋			5			
	小		計						

備註:未列正<mark>確百分比之原料,請</mark>自行擬定。



56

六、烤雞製作報告表(094-910301E)

應檢人姓名:	准考證號碼:	
--------	--------	--

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製作條件	‡
原料肉	雞	屠	體		杨	1.原料雞數量隻,總重公克。 2.醃漬室溫度°C。	
内部醃料	食		鹽	>		蘸漬完成雞腿中心溫度°C。	
	砂		糖			3.燒烤溫度℃。	
(以原料肉重為	味		精			- 4.燒烤時間	
料 肉 重	陳	皮	粉				
	Ш	奈	粉			7.製成率=產品總重量/原料雞重×100%	
10%計算)	肉	桂	粉			=x100%	A
算)	小		計			=%	
		水					4
雞	麥	芽	糖				
雞皮水	白		醋				
	小		計				y
	合		計			Colle	



七、烤雞檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910301E) (每人份)

編號	名	稱	設 備	規	格	單位	數量	備	註
1	燒 烤	爐	不鏽鋼製,附以出爐鐵鉤,可用	、鉗、耐熱手套 瓦斯或木碳加熱		個	1	共用	
2	掛	鉤	不鏽鋼、雙掛鈴	可式		支	1		
3	尾	針	不鏽鋼、長約1	5公分		支	2		
4	毛	刷	寬 3~5 公分、刷	糖水用		支	1		

九、烤雞檢定材料表(094-910301E)

(每人份)

編號	名		稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1		雞		市售雞屠體,每隻重1.2公斤(含)以上	隻		新鮮或冷藏
2	食		鹽	精製	公克	50	
3	砂		糖	細砂	公克	100	W.
4	味		精	結晶狀	公克	25	
5	陳	皮	粉	粉末	公克	5	
6	Ш	奈	粉	粉末	公克	5	沙薑粉
7	肉	桂	粉	粉末	公克	5	PM
8	麥	芽	糖	市售品,無色、透明	公克	100	
9	白	7/	醋	米醋等,市售品	公克	100	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:燒烤調理類-叉燒肉(094-910302E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬肩胛肉或後腿瘦肉為原料,經醃漬乾燥並經瓦斯或天然氣適當燒烤而成之產品。

2. 產品外觀:

外表具光澤,色澤均一。

3. 產品質地風味:

製品無異味,具良好的質地與適當燒烤香味。

四、叉燒肉製作數量表(094-910302E)

使用說明:製作以原料肉重計算約1.5公斤之叉燒肉產品(原料肉切成每條厚2~3cm之肉條)。

五、叉燒肉製作配方(094-910302E)

原	料	名	稱	百	分	比	(%)	
原料肉	豬肩月	甲肉或包	後腿瘦肉	1	A	100)			
	食				贝	1.5~	-3			
醃	砂	2,	粮			8~1	12			
料	將西		油			2~	5			
料(以原料肉重為	豆豆	瓣	將		4~7					
肉重		酒				1				
	五	香	粉			0.1~	0.2			
10%計算)	Щ	奈	粉	7		0.1~	0.2			
异	食用	黄 色 五	號色素			0.04	1			
	小		計						W	
合			計							

備註:未列正確百分<mark>比之原料,請自行</mark>擬定。

六、叉燒肉製作報告表(094-910302E)

應檢人姓名:	准考證號碼:	
	 1 hr 7 hry 10 hr	

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件
原料肉		身胛厚腿 痩			17	1.原料肉醃漬室溫℃。原料肉醃漬完成肉中心溫度℃。
	食		鹽			2.燒烤溫度℃。
醃	砂		糖			燒烤時間分鐘。
料	酱		油			3.燒烤完成時產品中心溫度℃。
(以 以	豆豆	辦	將酉			4.冷卻產品總重量公克。
以原料肉重為		酒				5.製成率=產品總重量/原料肉重×100%
重為	五	香	粉			=x100% = %
10%	Ш	奈	粉			
10名計算)	食月號	月黃台 色	色五 素			
	小		計			
	合		計			

七、叉燒肉檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910302E)

1	Ħ	Ţ	113	1
(母.	八	刀	,

編號	名	稱	設	備	規	格	單位	數量	備	註
1	燒烤	差 爐	不鏽鋼製 出爐鐵鉤		、耐熱手到 斯或木碳加		個	1		
2	掛	鉤	不鏽鋼、	<u></u> 一型掛鉤	式		支	4		

九、叉燒肉檢定材料表(094-910302E)

(每人份)

編號	名	稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	豬 [肉	豬肩胛肉或後腿瘦肉	公克	1600	冷藏或冷凍 (考前應預先解 凍)
2	食	鹽	精製	公克	70	
3	砂	糖	細砂	公克	250	111
4	腾)	油	甲級,深色 <mark>,市售品</mark>	公克	100	
5	豆瓣	將酉	細黑豆 <mark>瓣醬或甜麵醬</mark>	公克	210	
6	酒		高粱酒或米酒等	公克	30	
7	五香	粉	粉末	公克	10	
8	山奈岩	粉	粉末	公克	20	沙薑粉

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:燒烤調理類-燒腩(094-910303E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以帶皮豬腹脇肉(五花肉)為原料,經燙煮或燙皮、醃漬,再用瓦斯或天然氣適當燒烤而成之產品。

2. 產品外觀:

產品熟透,平整具光澤,色澤均一。

3. 產品質地風味:

產品外皮鬆脆,具良好的咬感,肉質佳,並具燒烤香味。

- 四、燒腩製作數量表(094-910303E)
 - 1. 製作以原料肉重計算之燒腩肉產品一塊。
 - 2. 使用說明:應檢人代表自下列三個題目中每場抽籤取用
 - (1) 1.2 公斤。
 - (2) 1.3 公斤。
 - (3) 1.4公斤。

五、燒腩製作配方(094-910303E)

原	爿	针		名		稱	百	分	比	(%)
原料肉	帶	皮	豬	腹	脇	肉	+		100			
醃漬	食					鹽	7	规	1.0~2	2.0		
料 ①	砂), .			糖			1~4			
原料	味		Y			精			0.5~	1		
醃漬料(以原料肉重為	陳		F	支		粉			0.01~	0.1		
	山 奈 粉				0.01~0.06							
10%計算)	肉 桂 粉				0.01~0.06							
异)	小			4		計			14	10	1	
R 色	麥		Ż	芽		糖			2~4			
脆皮水	白					醋			2.8			
			水				2.8					
	小					計						
合		4				計					2010	

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、燒腩製作報告表(094-910303E)

應檢人姓名:	准考證號碼:	

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件
原料肉	帶皮	2豬腹	協肉		13	1.原料肉重公克。 2.燙煮水溫為°C。
醃漬料	食		鹽			時間分鐘。
料(以	砂		糖			3.醃漬料、燙煮、脆皮水之使用順序為:
(原料	味		精			- 4.燒烤溫度
(以原料肉重為	陳	皮	粉			5.燒烤完成產品中心溫度
	Ш	奈	粉			6.產品總重量公克。
10分計算	肉	桂	粉			7.製成率=產品總重量/原料肉重×100%
异)	小		計			=x100%
	麥	芽	糖			=%
脆皮水	白		醋			
水		水				
	小		計			
合		A)	計)		

七、燒腩檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910303E)

(每人份)

編號	名	稱	設	備	規	格	單位	數量	備	註
1	燒	烤 爐			(鉗、耐熱等 用瓦斯或木		個	1	共用	
2	掛	鉤	不銹鈕	剛雙掛鉤 豆	艺 一		支	2		
3	毛	刷刷	寬 3~:	5 公分、届	削糖水用		支	1		
4	長	鋼 針	不鏽鈕	綱、長約?	30公分		支	2	2支/人	

八、燒腩檢定材料表(094-910303E)

(每人份)

編號	名稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	帶皮豬腹脇肉	豬腹脇肉,整塊未分切	公克	1500	冷藏或冷凍 (考前 應預先解凍)
2	食 鹽	精製	公克	50	
3	砂糖	細砂	公克	70	
4	味精	結晶狀	公克	20	
5	陳 皮 粉	粉末	公克	5	
6	山 奈 粉	粉末	公克	5	沙薑粉
7	肉桂粉	粉末	公克	5	
8	麥 芽 糖	市售品,無色、透明	公克	70	75
9	白 醋	米醋等,市售品	公克	70	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:滷煮調理類-鹽水鴨(094-910304E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以鴨屠體為原料,經清除內臟、醃漬及滷煮製成之產品。

2. 產品外觀:

外觀完整潔亮,呈白色或乳白色且不油膩,切片緊密,色澤良好。

3. 產品質地風味:

質地風味良好。

四、鹽水鴨製作數量表(094-910304E)

使用說明:製作以鴨屠體每隻重1.5公斤(含)以上為原則之鹽水鴨產品。

五、鹽水鴨製作配方(094-910304E)

原		料		名		稱	百	分	比	(%)
原料	料 肉			鴨								
		食				鹽						
	产	花		椒	A	粒		0.1~0.2				
	料	白	胡		椒	粉			0.1~0).3		
:⇒		小				計						
		砂				糖			2~4	1		
液()		食				鹽			1~4	1		
以 原 				酒					4			
肉重				水		7		4 -	100~1	120		
浸漬汁液(以原料肉重為 10%計算)	滷	大		苣		香		W	0.1~0	0.3		HA
計	滷煮料	小		苣		香			0.1~().2		
算		桂				皮			0.1~().2		
		味				精			0.5~	1		
				蔥					1.5			
				薑					1.8			
		小				計						
		合				計				1		

備註:未列正確百分比之原料,請自行擬定。

六、鹽水鴨製作報告表(094-910304E)

應檢人姓名:	准考證號碼	:

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製作	條件
原米	斗 肉	鴨			199	1.鴨屠體數量	
		食	鹽			2.鴨屠體之處理	、滷煮、醃漬之順序:
	产	花 椒	粒			`_	•
	料料	白胡桃	双粉			3.醃漬溫度	
\ 		小	計			時間	
浸漬		砂	糖			4.滷煮水溫	
液(食	鹽				
浸漬汁液(以原料肉重為	,	酒					公克。
村肉重		水				7.製成率	
	滷	大 茴	香			=產品總重量/	主原料重×100%
10%計算)	煮	小	香				x100%
算)	料	桂	皮	,		=%	
		味	精				
		蔥	2				
		薑					
		小	計		74		
合			計		3/:		

七、鹽水鴨檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910304E) (每人份) 專業設備無,使用基本設備即可。

八、鹽水鴨檢定材料表(094-910304E)

(每人份)

編號	名	稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	鴨		市售鴨屠體,每隻重 1.5 公斤(含) 以上	隻	1	冷藏或冷凍
2	食	鹽	精製	公克	100	
3	砂	糖	特砂	公克	100	
4	味	精	結晶狀	公克	50	
5	酒		米酒或高粱酒等	公克	1	
6	胡椒	粉	粉末	公克	20	
7	大 茴	香	顆粒狀	公克	30	10.4
8	小 荁	香	顆粒狀	公克	30	
9	桂	皮	月狀	公克	20	397.
10	花 椒	粒	顆粒狀	公克	30	
11	青	蒽	生鮮	公克	50	
12	薑		生鮮	公克	50	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:滷煮調理類-醉雞(094-910305E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以土雞為原料,經去除內臟,用水煮熟、漂水冷卻,再以冷藏浸漬於調配汁液中製成之產品。

2. 產品外觀:

外表表皮完整具光澤,皮下結締組織及肉中筋**腱呈透**明膠狀,骨髓呈紅色,骨頭切斷後不會流出血水。

3. 產品質地風味:

製品肉質多汁,具適當咬感,且具有適當的酒香及香味。

四、醉雞製作數量表(094-910305E)

使用說明:製作以原料雞每隻重以1.2公斤(含)以上為原則之醉雞產品。

五、醉雞製作配方(094-910305E)

原		米	타	名	稱	百	分	比	(%)		
原	料	肉	煮	熟	雞	100							
			食		鹽	4~6							
			味		精	>		2~4	4				
浸漬汁		V	香	5	葉			0.2~(0.4				
		A 、 調	草		果			0.2~(0.4				
液()			甘		草			0.3~0	0.8				
浸漬汁液(以原料肉重為 10%計算)		、調味液	桂		皮			0.3~0	0.7				
			八		角			0.1~0	0.5				
為			Ш		奈			0.1~0	0.5		ıA		
計				水				140			$\left\langle \cdot \right\rangle$		
算)			小		計								
		В		酒				19					
		B 、 酒											
			小		計			19					
合			5,	2	中								

備註: 未列正確百分比之原料, 請自行擬定。

六、醉雞製作報告表(094-910305E)

應檢人姓名: 准考證號碼:

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製 作 條 件
原米	斗 肉	煮熟	雞		X	1.原料雞數量隻,總重公克。
		食	鹽		177	2.水煮溫度℃。
		味	精			時間分鐘。
		香	葉			3.水煮完成時雞腿中心溫度℃。
浸漬汁液		草	果			4.煮熟冷卻原料雞重公克。
	A	甘	草			5.浸漬前熟 雞肉溫度℃。
(以原料肉重為	調味液		皮			6.冷藏浸漬液溫度℃。
料肉	/ / / / /	八	角			7.產品總重量公克。
重為		Ш	奈			8.製成率 =產品總重/生原料雞重×100%。
10%						= ×100%
10%計算)		· 水				= %
()		小	計			
	В	酒				
	酒					
		小	計			
合	7		計			

七、醉雞檢定場地設備表(二)-專業設備(二)(094-910305E) (每人份)專業設備無,使用基本設備即可。

八、醉雞檢定材料表(094-910305E)

(每人份)

編號	名	稱	材料規料	路 單 位	數量	備註
1	雞		市售土雞屠體,每隻重 1.2 公斤 (含)以上	隻	1	生鮮或冷藏
2	食	鹽	精製	公克	150	
3	味	精	特砂	公克	100	
4	香	葉	乾燥葉片	公克	15	
5	草	果	顆粒狀	瓶	15	
6	甘	草	切片狀	公克	20	
7	桂	皮	片狀	公克	20	9 111
8	八	角	顆粒狀	公克	15	W
9	Ш	奈	切片狀	公克	15	沙薑粉
10	酒		紹興酒或米酒或高粱酒等	公克	600	

參、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試試題—調理類

- 一、試題名稱:滷煮調理類-滷豬腳(094-910306E)
- 二、完成時限:4小時(含另外一種產品)
- 三、試題說明:
 - 1. 處理過程:

以豬腳為原料,經修毛、洗淨、燙煮,再於滷汁中滷煮而成。

2. 產品外觀:

產品外表皮完整具光澤,筋腱有彈性。

3. 產品質地風味:

質地風味良好。

四、滷豬腳製作數量表(094-910306E)

使用說明:製作以生原料豬腳每支重以1.4公斤(含)以上為原則之滷豬腳產品。

五、滷豬腳製作配方(094-910306E)

原	料	名	稱	百	分	比	(%)
原料肉	水煮	熟豬	腳		+4	100			
		水			725	170			
	食	2,.	鹽			5~8			
滷	味		精			1			
(以 以	砂		糖			15~20	0		
原料	將西		油			10~1:	5		
滷汁(以原料肉重為	桂		枝			0.2~0	.3		
	甘		草		7	0.1	1/2	1	
10%計算)	桂		皮			0.1		4	
	八		角			0.2~0	.5		W
		酒				2			
	小		計						
合			計						

備註:未<mark>列正確百分比之原料</mark>,請自行擬定。



六、滷豬腳製作報告表(094-910306E)

原	料	名	稱	百分比(%)	重量(公克)	製	作	條	件
原料肉	水流	煮熟豬	者腳		木	1.原料豬腳總重	數量	隻 公克。	
		水	X)		2.豬腳燙煮		$\mathbb{C}_{\underline{\hspace{1cm}}}$	
	食	~	鹽				時間	分鐘	0
	味		精				汁中煮熟條何		
	砂		糖				℃,時間_		
滷	將齒		油			3.產品總重	重	公克。	0
滷汁(桂		枝			4.製成率	手具 / 4 磁	₩ 季1000/	
(以原料肉重為	甘甘		草			一座自己	重量/生豬!	脚里×100% _×100%	
料肉							-/ %	_X100/0	
為	桂		皮				70		
10%	八		角						
10%計算)	陳		皮						
	香		葉						
	草	X	果						
	Ш		奈						
		酒							
	小		計		Ę				
合	1		計						

七、滷豬腳檢定場地設備表(二)—專業設備(094-910306E)(每人份)

編號	名		稱	設 備	規	格	單位	數量	備	註
1	拔	毛	器	不銹鋼			隻	1		
2	瓦	斯	槍	瓦斯噴火槍	,附瓦斯罐		支	1		

九、滷豬腳檢定材料表(094-910306E)(每人份)

編號	名稱	材 料 規 格	單位	數量	備註
1	豬腳	帶蹄膀之前腿豬腳,每支 1.4 公斤(含)以上	支	1	冷藏或冷凍(考前 應預先解凍)
2	食 鹽	精製	公克	125	
3	味精	結晶狀	公克	50	
4	砂糖	特砂	公克	350	1
5	醬油	甲等	公克	210	
6	桂 枝	枝狀	公克	20	W.
7	甘草	切片狀	公克	20	
8	桂 皮	片狀	公克	30	
9	八角	顆粒狀	公克	20	
10	陳皮	片狀	公克	10	
11	香葉	乾燥葉片	公克	10	
12	草果	顆粒狀	公克	20	
13	山 奈	切片狀	公克	20	沙薑
14	酒	紹興酒或米酒	公克	70	

肆、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試辦理單位時間配當表

【適用類別:乳化類】

每一檢定場,每日排定測試場次為上、下午各乙場;程序表如下:

時 間	排足別武場大局工、下十台乙場,住厅 内 容	備註
07:30-08:00	1.監評前協調會議(含監評檢查機具 設備) 2.上午場應檢人報到完成。 3.各類別應檢人推派代表抽題及工作 崗位。 4.場地設備及供料、自備機具及材料 等作業說明。 5.測試應注意事項說明。 6.應檢人試題疑義說明。 7.應檢人檢查設備及材料。 8.其他事項。	
08:00-12:30	上午場測試	四小時三十分
12:30-13:00	1.監評人員進行成品評審。 2.下午場應檢人報到完成。 3.監評人員休息用膳時間 4.各類別應檢人推派代表抽題及工作 崗位。 5.場地設備及供料、自備機具及材料 等作業說明。 6.測試應注意事項說明。 7.應檢人試題疑義說明。 8.應檢人檢查設備及材料。 9.其他事項。	
13:00-17:30	下午場測試	四小時三十分
17:30-18:00	監評人員進行成品評審	
18:00-18:30	檢討會(監評人員及術科測試辦理位 單視需要召開)	

備註:依時間配當表準時辦理抽籤,並依抽籤結果進行測試,遲到者或缺席者不得有異 議。

肆、技術士技能檢定肉製品加工丙級術科測試辦理單位時間配當表

【適用類別:顆粒香腸、醃漬類、乾燥類、調理類】

每一檢定場,每日排定測試場次為上、下午各乙場;程序表如下:

時間	序 上 例 武 场 人 点 工 、 下 十 台 乙 场 , 怪 户	備註
07:30-08:00	1.監評前協調會議(含監評檢查機具 設備) 2.上午場應檢人報到完成。 3.各類別應檢人推派代表抽題及工作 崗位。 4.場地設備及供料、自備機具及材料 等作業說明。 5.測試應注意事項說明。 6.應檢人試題疑義說明。 7.應檢人檢查設備及材料。 8.其他事項。	
08:00-12:00	上午場測試	四小時
12:00-12:30	1.監評人員進行成品評審。 2.下午場應檢人報到完成。 3.監評人員休息用膳時間 4.各類別應檢人推派代表抽題及工作 崗位。 5.場地設備及供料、自備機具及材料 等作業說明。 6.測試應注意事項說明。 7.應檢人試題疑義說明。 8.應檢人檢查設備及材料。 9.其他事項。	
12:30-16:30	下午場測試	四小時
16:30-17:00	監評人員進行成品評審	
17:00-17:30	檢討會(監評人員及術科測試辦理位 單視需要召開)	

備註:依時間配當表準時辦理抽籤,並依抽籤結果進行測試,遲到者或缺席者不得有異 議。